



December 2010

Produktinformasjon

DP40 D834

*Kromattfri 2K epoksysurfacer
DP40 surfacer D834
DP402 herder D835*

PRODUKTBEKRIVELSE

DP40 er en allsidig 2K epoksysurfacer. Den er lysegrå, kromattfri og gir god korrosjonsbestandighet på bart metall.

DP40 gir god vedheft på en rekke korrekt klargjorte underlag, som f.eks. bart og galvanisert stål, aluminium, glassfiber, lakkerte overflater og fyllere samt en rekke plastunderlag.

DP40 er ideell som vått-i-vått eller non-sanding primer, men kan ovenstørkes eller lufttørkes om nødvendig. Den kan også brukes som 1-lags forseglers på slipte 2K primere og surfacere, hvor den utfyller slipemerker og gir god glans på etterfølgende topplakk.

DP40 er også en fremragende sealer til TPA-lakker.

KLARGJØRING AV UNDERLAG



UNDERLAG

Bart stål
Galvanisert stål
Zintec
Aluminium og legeringer
Kataforeselakk
Gamle lakkerte overflater

GRP, glassfiber
Polyesterfyller



Alle overflater som skal lakkeres, må avfettes med et velegnet PPG rengjøringsmiddel før og etter sliping.

Vask av rester og la overflaten tørke grundig før den rengjøres på nytt med et velegnet PPG rengjøringsmiddel. Se teknisk datablad for Deltron rengjøringsmidler **RLD63**.

SLIPING

P80-P120
P400 (tørssliping)
Fin slipepad
P280-P320 (tørssliping)
P360 (tørssliping) / P800 (våttsliping)
P280/P360 (tørssliping) /
P400-P500 (våttsliping)
P320 (tørssliping)
P80-P120 (tørssliping)

BLANDINGSFORHOLD

1. Blandingsforhold med non-sanding surfacer:

| | <u>Etter volum</u> |
|------|--------------------|
| D834 | 1 vol |
| D835 | 1 vol |

2. Blandingsforhold med vått-i-vått surfacer:

| | <u>Etter volum</u> |
|------|--------------------|
| D834 | 1 vol |
| D835 | 1 vol |

3. Blandingsforhold med sealer:

| | <u>Etter volum</u> |
|---------|--------------------|
| D834 | 1 vol |
| D835 | 1 vol |
| Tynner* | 0,5 vol |


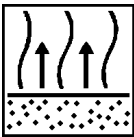
*Bruk GRS tynner. D808 anbefales til de fleste forhold.

Det kan brukes langsommere tynnere (D807, D866, D812) ved påføringsforhold over 30 °C.

DATA FOR BLANDET PRODUKT



| | <i>NON-SANDING SURFACER</i> | <i>VÅTT-I-VÅTT SURFACER</i> | <i>SEALER</i> |
|-------------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------|
| Potlife 20 °C | 16 timer | 16 timer | 16 timer |
| Sprøyteviskositet (DIN4 / 20 °C) | 15 sek. | 15 sek. | 12 sek. |

PÅFØRING OG AVLUFTING

| | <i>NON-SANDING SURFACER</i> | <i>VÅTT-I-VÅTT SURFACER</i> | <i>SEALER</i> |
|--|---------------------------------|---------------------------------|---------------|
|  Oppsett av sprøytepistol 1,4-1,8 mm | | 1,4-1,8 mm | 1,4-1,6 mm |
| Antall lag | 2 - 4 | 2 | 1 helt |
|  Avlufting ved 20 °C | | | |
| Mellom lagene | 10 min. | 5-10 min. | Ikke relevant |
| Før topplakk | 45 min. | 15 min. | 10 min. |

Disse produktene er utelukkende til profesjonell bruk.

TØRKETIDER

| | <i>NON-SANDING SURFACER</i> | <i>VÅTT-I-VÅTT SURFACER</i> | <i>SEALER</i> |
|---|---|-----------------------------|---------------|
|  | - Støvtørr ved 20 °C 15 min. | 15 min. | Ikke relevant |
| | - Gjennomtørr ved 20 °C 4 timer | Ikke relevant | Ikke relevant |
| | - Gjennomtørr ved 60 °C 30 min. | Ikke relevant | Ikke relevant |
|  | - Gjennomtørr ved IR-tørring mellombølge 10 min. | Ikke relevant | Ikke relevant |


** Ovnstørketider gjelder for angitt metalltemperatur. Det må beregnes ekstra tid i ovnstørkeprogrammet for at metallet skal nå den anbefalte temperaturen.

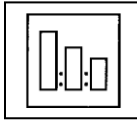
DEKKEVNE OG LAGTYKKELSE

| | <i>Non-sanding surfacer</i> | <i>Vått-i-vått surfacer</i> | <i>Sealer</i> |
|----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|------------------------|
| <i>Tørr lagtykkelse</i> | 30-50 µm | 25-35 µm | |
| <i>Teoretisk dekkevne*</i> | 6-6,5 m ² /l | 6,5-7 m ² /l | 9-10 m ² /l |

**Teoretisk dekkevne ved 100 % overføringseffektivitet og angitt tørr lagtykkelse.*

REPARASJON OG OMLAKKERING

| | |
|---|---|
| Sliping: | Ikke nødvendig ved normal bruk. |
| På TPA: | DP40 må overlakkes i løpet av 8 timer. |
| På andre overflater: | DP40 må overlakkes i løpet av 1 uke. I motsatt fall må følgende metode følges: - Avfett (se teknisk datablad) - Slip lett (slipepad) - Avfett (se teknisk datablad) - Påfør 1 lag DP40 overlakkert i løpet av 45 minutter. |
|  | |
| Overlakkes med: | Enhver Deltron 2K primer Deltron DG, Deltron basefarge Deltron UHS, Deltron Progress UHS DG * Envirobase: Se teknisk datablad |

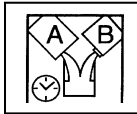


Blandingsforhold etter volum

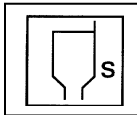
Som non-sanding surfacer med D835 herder – 1 : 1

Som sealer med D835 og tynner* – 1 : 1 : 0.5

*Bruk GRS tynner. D808 anbefales til de fleste forhold, men en langsommere tynner kan brukes ved over 30 °C – f.eks. D807



Potlife ved 20 °C – Maks. 16 timer.



Påføringsviskositet

15 sek. DIN4 – som non-sanding surfacer

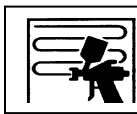
12 sek. DIN4 – som sealer



Sprøytepistolstørrelser

1,4–1,8 mm dyse – non-sanding surfacer

1,4–1,6 mm dyse – som sealer



Antall lag

2–4 som non-sanding surfacer

1 helt lag som sealer



Tørketider

Støvtørr

15 minutter

Gjennomtørr ved 20 °C

4 timer

Gjennomtørr ved 60 °C

30 minutter

Gjennomtørr ved IR

10 minutter

Tørr lagtykkelse

30–35 µm som non-sanding surfacer

15–20 µm som sealer

REGLER OG BEGRENSNINGER



DP40 bør ikke brukes ved temperaturer under 10 °C eller luftfuktighet over 80 %.

RENGJØRING AV UTSTYR

Etter bruk må alt utstyr rengjøres nøye med rengjøringsmiddel eller tynner.

HELSE, MILJØ OG SIKKERHET

Disse produktene er kun beregnet for profesjonell lakking og må ikke brukes til andre formål enn det som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet. Når det gjelder helse- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet og på:

http://www.ppg.com/PPG_MSDS

PPG Scandinavia
Tigervej 37
4600 Køge
Denmark



Tlf.: +45 43 43 65 66
Fax: +45 43 43 81 88