



GLOBAL REFINISH SYSTEM

November 2017

Product Information



D8131 UHS-klarlakk

PRODUKTER

UHS-klarlakk	D8131
UHS-herder	D8254

Til strukturfinish eller lakkering av elastiske underlag:

DELTRON® mykgjører	D814 for å mykgjøre lakk på elastisk underlag
<i>Deltron</i> mykgjører matt	D819 for strukturert utseende på elastisk underlag
<i>Deltron</i> strukturadditiv	D843 for å få en fin, strukturert "semsket" effekt
<i>Deltron</i> strukturadditiv grov	D844 for å få en grovere, mer uttalt struktureffekt

PRODUKTBESKRIVELSE

D8131 UHS klarlakk har blitt utviklet ved hjelp av den nyeste PPG klarlakkteknologien for å forbedre innovative PPG-lakksystem.

D8131 gir verkstedet en klarlakk som er enkel å bruke, som kombinerer rask tørking og enkel polering i alle situasjoner. Leveres i en smart og enkel emballasje, med én herder for påføring i standardtemperatur.

- Påføres i 2 lag. 5 min avlufting mellom lag og 5 min avlufting før ovnstørking.
- Ettlagspåføring; ett lett og ett fullt lag.
- Hurtigtørkende; 15 minutter ved 60 °C.
- Svært god glans og utflyt.
- Lett å polere.



KLARGJØRING AV UNDERLAG

Påfør på toppen av et rent og støvfritt Envirobase High Performance (bruk av tack-rag anbefales for å fjerne støv fra baselakkfilmen).

BLANDINGSFORHOLD

Blandingsforhold med UHS-herder:

I volum

D8131	2 vol
D8254	1 vol

- Som med alle produkter med høyt faststoffinnhold kan lave temperaturer for bruksklar lakk gjøre påføringen vanskeligere og medføre absorbering av sprøytstøv. Det er sterkt anbefalt at bruksklare produkter påføres i temperaturer over 15 °C.

BLANDING ETTER VEKT:

Vekten er kumulativ – IKKE kalibrer vekten mellom hver tilsetning.

Mengde sprøyteklar lakk (liter)	Klarlakk D8131	Herder D8254
0,1 l	65,9 g	100,5 g
0,20 l	131,9 g	201,1 g
0,25 l	164,8 g	251,3 g
0,50 l	329,7 g	502,7 g
0,75 l	494,5 g	754 g
1,00 l	659,3 g	1005,3 g

VALG AV HERDER

UHS-herder

Påføringstemperatur

D8254

Opp til 35 °C

INFORMASJON OM SPRØYTEKLART PRODUKT

Potlife ved 20 °C

60 min ved 20 °C DIN4-mål.

90 minutter dobbel viskositet

RFU-viskositet 16–18 sekunder DIN4-mål ved 20 °C.



OPPSETT SPRAYPISTOL

Spraydyse: 1,2-1,3 mm dyse –

Sprøytetrykk: 2,0–2,2 bar

PÅFØRING OG AVLUFNING



Påføring

2 hele lag

Avlufting mellom lagene

5 minutters avlufting.

eller

**Ettlags påføring. Ett tynt/middels + ett helt lag.
Det første laget skal påføres som et lett lukket lag.
Det andre laget påføres som helt lag.**

Avlufting mellom lagene

Hvis bare 1-2 paneler, 1 ½-2 minutter avlufting mellom lagene.

*Avlufting før ovns- eller IR-
tørking*

5 minutter

Anbefalt filmtykkelse: 50–60 µm tørr filmtykkelse

TØRKETIDER

- Gjennomtørt ved 60°C* 15 minutter ved 60 °C
- Gjennomtørt ved 40 °C* 40 minutter ved 40°C
- Lufttørt ved 20°C* 8 timer ved 20 °C
- Gjennomtørt ved IR 8 minutter (avhengig av farge)
- Tørt for håndtering Etter avkjøling



Ovnstørketider gjelder for angitt metalltemperatur. Det må gis ekstra tid til ovnstørking, slik at metallet får anbefalt temperatur.

Samlet tørrfilmtykkelse: 50–60 µm



OVERLAKKERING/OMLAKKERING

Overlakkeringstid/omlakkeringstid – ved etterherding etter avkjøling eller etter lufttørking.

Det er viktig å slippe før omlakkering for å sikre god vedheft.
Slip med P800 (våt) eller P400 (tørr).

Overlakk med en hvilken som helst PPG 2K-grunning eller Envirobase.

POLERING

Etter indikert ovnstørketid er den klar til polering etter avkjøling.

Ved lufttørking, klar til polering etter 8 timer ved 20 °C.

UTTONINGS-/REPARASJONSPROSEDYRE

- Klargjør uttoningsområdet med en 3000 myk pute på en DA-sliper.
- Vær nøye med å minimere klarlakkantene i uttoningsområdet.
- Smelt kanten umiddelbart ved å påføre Spot Blender (på spenn) med sprøytepipette (Mini-jet 1,0-1,2 mm)
- Polering kan utføres etter grundig ovnstørking og avkjøling.

LAKKERING AV PLASTUNDERLAG – STRUKTURFINISH

For å få strukturfinish med D8131 Rapid Performance klarlakk, må blandingen tilsettes egnede mykgjørere- eller strukturadditiver. Additiver er også påkrevd ved påføring av D8131 på elastisk underlag. Hvilke additiver som skal brukes samt korrekt blandingsforhold etter volum og/eller vekt, er angitt på mikroficher, hvis det er relevant, eller i tabellene nedenfor.

Merk: Majoriteten av plasttyper som brukes på biler anses som **uelastiske**. Disse plasttypene er noe elastiske når de lakeres før de blir montert på bilen, men uelastiske når de er montert. UHS-klarlakk krever bare tilsetning av mykgjøringsadditiv (se **Elastisk**-skjemaet nedenfor) ved lakkering av svært elastisk plast, hovedsakelig på eldre biler, f.eks. skumtype.

Kumulativ blanding etter vekt

Ikke kalibrer vekten mellom hver tilsetning

<u>Underlag</u>	<i>Utseende</i>	D8131	D843	D844	D814	D819	D8254	D8717/18/ 19/20
UELASTISK								
K	glans	659,3	-	-	-	-	1005,3	-
	Matt struktur	292,3	650,7	-	-	-	814,3	959,7
	Grov struktur	380,4	-	684,9	-	-	884,5	968,6
ELASTISK								
	glans	554,6	-	-	685,2	-	995,7	-
	Matt struktur	221,4	547,2	-	-	665,0	843,2	971,7
	Grov struktur	264,9	-	477,0	-	618,0	812,6	966,4



RENGJØRING AV UTSTYR

Etter bruk må alt utstyr rengjøres nøye med rengjøringsmiddel eller tynner.

HELSE, MILJØ OG SIKKERHET

Disse produktene er kun beregnet til profesjonelt bruk og skal ikke brukes til andre formål enn det som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet. Når det gjelder helse-, miljø- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet.

VOC-INFORMASJON

EUs grenseverdi for dette produktet (produktkategori: IIB.d) i bruksklar form er maks. 420 g/liter VOC. VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 420 g/liter. Avhengig av valgt fremgangsmåte kan produktets faktiske VOC-innhold være lavere enn kravet i EU-direktivet.

PPG Industries (UK) Limited.
Auto Refinish
Customer Service and Sales Group,
Needham Road
Stowmarket
Suffolk
IP14 2AD
England
Tif.: 01449 771775
Faks: 01449 773480

Copyright ©2016 PPG Industries, med enerett.

PPG-logoen er et varemerke for PPG Industries Ohio, Inc.
Copyright © 2016 PPG Industries Ohio, Inc. Med enerett.

