

## Solvalitt Alu

### Produktbeskrivelse

Dette er en én-komponent fysikalsk tørkende silikon akrylmaling. Det er et aluminiumspigment produkt. Den er varmebestandige opp til 600 °C. Kan brukes som primer, mellomstrøk, eller toppstrøk over vann. Egnert for riktig forbehandlet karbonstål, galvanisert stål, rustfritt stål og aluminium.

### Bruksområde

Protective:

Designet som en varmebestandig maling. Egnert for isolerte og uisolerte overflater. Anbefales som sistestrøk sammen med egnede primere til bruk på isolerte overflater.

### Andre tilgjengelige varianter

Solvalitt

Henviser til eget TDS for hvert produkt.

### Farger

aluminium

### Produktdata

Egenskap	Test/Standard	Beskrivelse
Volumbasert tørrstoffinnhold	ISO 3233	40 ± 2 %
Glansgrad (GU 60 °)	ISO 2813	matt (0-35)
Flammepunkt	ISO 3679 Method 1	26 °C
Tetthet	kalkulert	1.2 kg/l
VOC-US/Hong Kong	US EPA method 24 (testet) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	496 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (teoretisk)	520 g/l

De angitte data er typiske for fabrikkproduserte produkter. Små variasjoner kan forekomme avhengig av farge.

Glansbeskrivelse: I henhold til Jotun Performance Coatings definisjon.

### Filmtykkelse pr. strøk

#### Typisk anbefalt spesifikasjonsområde

Tørrfilmtykkelse	20 - 30	µm
Våtfilmtykkelse	50 - 75	µm
Teoretisk spredeevne	20 - 13	m <sup>2</sup> /l

## Forbehandling

For å sikre varig vedheft til påfølgende produkt skal alle overflater være rene, tørre og fri for smuss.

### Forbehandlingsoversikt

Underlag	Forbehandling	
	Minimum	Anbefalt
Karbon stål	Sa 2½ (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Rustfritt stål	Renheten og overflateprofil samsvarende med beskrivelsen av Sa 2½ (ISO 8501-1), Fine G (ISO 8503-2).	Renheten og overflateprofil samsvarende med beskrivelsen av Sa 2½ (ISO 8501-1), Fine G (ISO 8503-2).
Aluminium	Overflaten skal være hånd- eller maskinslipt med ikke-metallisk slipemiddel eller fiberdisk for å gi overflateruhet/-riper og for å fjerne all polering fra overflaten.	Overflaten skal være hånd- eller maskinslipt med ikke-metallisk slipemiddel eller fiberdisk for å gi overflateruhet/-riper og for å fjerne all polering fra overflaten.
Galvanisert stål	Overflaten skal være ren, tørr og fremstå med en grov og matt profil.	Lett blåserensing ved bruk av ikke metallisk blåsemiddel som gir en grov og enhetlig profil.
Malte overflater	Ren, tørr og ubeskadiget kompatibel maling	Ren, tørr og ubeskadiget kompatibel maling

## Påføring

### Påføringsmetoder

Dette produkt kan påføres med

- Sprøyte: Bruk konvensjonelt sprøyteutstyr eller høytrykkssprøyte.
- Pensel: Anbefales for stripemaling og små områder. Påpasselighet må utvises for å oppnå spesifisert filmtykkelse.
- Rull: Kan brukes på mindre områder. Ikke anbefalt som første primerstrøk. Påpasselighet må utvises for å oppnå spesifisert filmtykkelse.

### Produktblanding

En-komponent

## Tynner/løsemiddel

Tynner: Jotun Thinner No. 7

## Veiledende data for høytrykksprøyting

Dysetørrelse (inch/1000): 15-17  
Trykk ved dyse (minimum): 100 bar/1450 psi

## Tørke- og herdetid

Underlagstemperatur	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Overflatetørr / Berøringstørr	1 h	45 min	30 min	15 min
Gjennomtørr	4 h	3 h	2 h	1.5 h
Overmalingsintervall, minimum	8 h	5 h	4 h	3 h

For max. overmalingsintervaller, se Application Guide (AG) for dette produktet.

Tørke- og herdetider er fastsatt under kontrollert temperatur og en relativ luftfuktighet under 85 %, samt med en tørrfilmtykkelse på gjennomsnitt av produktets spesifiserte tykkelsesområde.

Nypåført Solvalitt film kan ha noe reduserte mekaniske egenskaper. Denne effekten kan imidlertid reduseres ved oppvarming av malingsystemet til 200 °C i ca. 1 time.

Overflatetørr: Graden av tørking når lett trykk med en finger ikke etterlater et avtrykk, eller at malingen føles klebrig.

Gjennomtørr: Minimumstid før malingen tåler normal gangtrafikk uten varige spor, avtrykk eller andre fysiske skader.

Overmalingsintervall, minimum: Den anbefalt korteste tid før neste strøk kan påføres.

## Varmebestandighet

	Temperatur	
	Vedvarende	Kortvarig
Tørr, lufteksponert	600 °C	-

De gitte temperaturer er relatert til bibehold av malingens beskyttende egenskaper. Temperaturen kan imidlertid nedsette farge- og glansholdbarhet.

## Produktkompatibilitet

Forskjellige primere og toppstrøk kan benyttes i kombinasjon med dette produktet, avhengig av eksponeringsbetingelser. Kontakt Jotun for ytterligere informasjon.

Forrige strøk: siliksilikat, silikon akryl, multipolymeric matrix

Neste strøk: silikon akryl

## Emballasje

	Volum (liter)	Spannstørrelse (liter)
Solvalitt Alu	5	5

Nevnte volum gjelder fabrikkproduserte varer. Variasjoner i emballasjestørrelse og fyllingsgrad kan forekomme pga lokale bestemmelser.

## Lagring

Produktet må lagres i henhold til nasjonale bestemmelser. Produktet bør oppbevares i et tørt rom med god ventilasjon og holdes unna varmekilder og åpen flamme. Emballasjen må holdes godt lukket. Håndteres med forsiktighet.

### Holdbarhet ved 23 °C

Solvalitt Alu 24 måned(er)

I noen markeder kan kortere holdbarhet være oppgitt, grunnet lokal lovgivning. Ovennevnte er minimum holdbarhet, etter dette skal produktet kontrolleres.

## Forholdsregler ved påføring

Dette produktet er kun til yrkesmessig bruk. Påførere og operatører skal være opplært, erfarne og ha evner og utstyr for å blande/røre og bruke maling korrekt og i henhold til Jotuns tekniske dokumentasjon. Påførere og operatører skal bruke egnet personlig verneutstyr ved bruk av dette produktet. Disse retningslinjene er basert på gjeldende kunnskap om produktet. Eventuelle foreslåtte avvik som passer til forholdene på stedet skal sendes til den ansvarlige Jotun-representant for godkjenning før arbeidet påbegynnes.

## Helse og sikkerhet

Ta hensyn til det som er anvist på emballasjen. Brukes under godt ventilerte forhold. Pust ikke inn sprøytetåke. Unngå hudkontakt. Søl på huden vaskes straks med egnet rensemiddel, såpe og vann. Skyll øynene med rikelig med vann og kontakt lege umiddelbart.

## Fargeavvik

Når det er relevant, vil produkter som primært er ment som primere eller bunnstoff kunne ha små fargevariasjoner fra batch til batch. Slike produkter kan blekne og kritte når de utsettes for sol- og værpåvirkning.

Farge- og glansbestandighet på toppstrøk/sistestrøk kan variere avhengig av farge, eksponeringsmiljø som temperatur og UV-intensitet, samt påføringskvalitet. Kontakt ditt lokale Jotun-kontor for ytterligere informasjon.

---

## **Ansvarsbegrensning**

Informasjonen i dette dokumentet er gitt etter Jotuns beste kunnskap, basert på laboratorietesting og praktiske erfaringer. Jotuns produkter regnes som halvfabrikata, og som sådan brukes produktene ofte under forhold utenfor Jotuns kontroll. Jotun kan ikke garantere noe annet enn kvaliteten på selve produktet. Mindre produktendringer kan bli gjennomført for å overholde lokale krav. Jotun forbeholder seg retten til å endre gitte data uten varsel.

Brukere bør alltid konsultere Jotun for veiledning om hvorvidt produktet er egnet til formålet og tiltenkt påføringsmetode.

Dersom det er uoverensstemmelse mellom ulike språklige utgaver av dette dokumentet, vil English (United Kingdom) versjonen være gjeldende.

---