

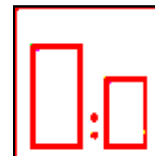
# TOPFILLER HS 5:1

# 1.856.3011

## HS 2K AKRYLFYLLER - 3011 GRÅ

**TopFiller** er en 2K akryl primer-fyller med fremragende fyllevne. Den sikrer rask tørking, enkel sliping og god holdbarhet for topplakken. Den er beregnet for panel-, hel- og flekkreparasjoner.

**TopFiller HS** er allsidig og kan brukes både som HS og MS primer-fyller, eller som non-sanding primer-surfacer og tonbar sealer (ved korrekt tynning).



## UNDERLAG

Bart metall, slipt og avfettet (kun små områder)

Polyestersparkler, slipt med P150-180

Gammel sunn lakk, slipt

Viktig:

TopFiller kan brukes som sealer til termoplastisk lakk eller lakk som er følsom overfor løsemidler. Test produktet på et lite område først med tynner. Ved svelling og reaksjon, slip til bart metall. Hvis ikke, bruk TopFiller HS som en fyllende surfacer (2-3 lag) og fjern så lite som mulig av TopFiller HS under sliping. Sprøyt alltid hele paneler. Unngå bruk av infrarøde lamper eller ovnstørking på termoplastisk lakk.

## KLARGJØRING

Rengjør overflaten med vann tilsatt et mildt rengjøringsmiddel (varmt vann anbefales). Slip gammel lakk med P150-180. Avfett med Antisilikon avfetter 3500.

For å bedre motstandsevnen mot korrosjon på bart metall, påfør 1-2 lag med Ecophos.



	HS FYLLER		MS PRIMER		NON-SANDING TONBAR FYLLER	
	VOL.	VEKT	VOL.	VEKT	VOL.	VEKT
TOPFILLER HS	1000	1000	1000	1000	1000	-
HERDER	200	130	200	130	1000	-
TYNNER	150	90	250	150	1000	-
LAKK (DuralitCar, ABF, trasp. S. 360, Premium UHS Duralit)					1000	-
VISKOSITET - DIN4, 20 °C	30-35"		20-25"		16-17"	
POT LIFE	45'		60'		60'	



Viktig:

Tilsetting av mykgjøringsadditiv AD1208: 10-30 % på ikke-katalysert materiale. Se teknisk datablad nr. 414.

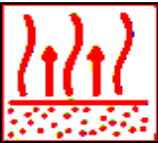
## HERDERE - TYNNERE

HERDER	6000 Hurtig	panelreparasjoner og utbedringer over 25°C, alltid ved helreparasjoner
	8000 Ekstra hurtig	panelrep. under 25°C, utbedringer over 25°C
	9000 Super hurtig	utbedringer under 25°C
TYNNERE	4305 Hurtig	utbedringer
	4310 Normal	delrep. og helrep. under 25°C
	4320 Langsom	helrep. over 25°C
	4280 Akselerator	best resultat under 20°C



## PÅFØRING

METODE	SANDING		NON-SANDING	
	Konvensjonell	HVLP	Konvensjonell	HVLP
Utstyr				
Dyse (fallkopp)	mm 1,6-2,0	1,6-2,0	1,3-1,4	1,2-1,3
Trykk (bar)	2-3	0,3-0,7	2-3	0,3-0,7
Antall lag		2-3		2
Veiledende tykkelse		150-200 my		50-80 my
Maks. tykkelse		300 my		80-100 my



## AVLUFTING OG TØRKETIDER

LUFTTØRKING	
Avlufting mellom lagene	5-10 minutter etter 4-5 timer
Sliping (100 my, 20°C)	over natten
Sliping (mer enn 100 my)	
OVNSTØRKING	
Avlufting	5-10 minutter
Ovnstørrking	20-30 min 60°C
INFRARØD TØRKING	
mellombølge	15 min.
kortbølge	10 min.
NON-SANDING	
Avlufting	30 min - 12 timer maks.



## OMLAKKERING

Mulig innen 12 timer etter påføring (uten sliping)



## SLIPING

TØRRSLIPING	P240-280 + P320-400 + Scotch Brite Fine
VÅTSLIPING	P600 + P800

## TOPPLAKKER

MAXICAR HS, DURALIT CAR, PREMIUM UHS DURALIT, BILUX, AQUAMAX BASECOAT



## TEKNISKE DATA

Emballasjestr.	1 l og 2,5 l
Oppbevaring	Oppbevares på et tørt og kjølig sted unna varmekilder.
Teoretisk dekkevne	4,4 m <sup>2</sup> /l sprøyteklart produkt, 100 my tykkelse



## HELSE, MILJØ OG SIKKERHET

Disse produktene er kun beregnet for profesjonell lakkering av kjøretøyer og må ikke brukes til andre formål enn det som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på våværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet.

For mer informasjon, kontakt:

**PPG Scandinavia**

**Midtager 29**

**2605 Brøndby**

**Danmark**

**Tlf.: +45 43 43 65 66**

**Faks: +45 43 43 81 88**

Når det gjelder helse- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet, som også er tilgjengelig på:

[http://www.ppg.com/Maxmeyer\\_MSDS](http://www.ppg.com/Maxmeyer_MSDS)