

# HP EPOKSYPRIMER

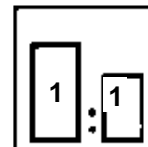
# 1.855.9900

## PRODUKTBEKRIVELSE

**HP Epoksyprimer** er en 2K epoksy primerfyller med gode korrosjonshindrende egenskaper. Det tørker svært raskt når den brukes som sealer eller surfacer og har god vedheft på en rekke forskjellige underlag, deriblant aluminium, galvanisert stål og GRP. **HP Epoksyprimer** kan brukes som sealer på vanskelige underlag (f.eks. original pulverklarlack).

**HP Epoksyprimer** kan overlakkeres direkte med polyesterstopper etter tørking og sliping.

Den brukes som oftest i vått-i-vått-systemer, men kan ovenstørkes og slipes ved behov.



## UNDERLAG

Underlaget må avfettes og slipes godt før og etter hver slipeoperasjon.

**Underlag:**

Galvanisert metall, støpejern

Aluminium og lettlegeringer

Rustfritt stål

Glassfiber, gelcoat

Gammel slipt lakk i god stand

**Klargjøring:**

P80-120

P280-320 (tørksliping)

P80-120

P320

P280-320 (tørksliping)

## KLARGJØRING

Rengjør underlaget grundig.

	SLIPBAR OVERFLATE	VÅTT-I-VÅTT	SEALER- SURFACER
Blandingsforhold	VOLUM	VOLUM	VOLUM
HP EPOKSYPRIMER	100	100	100
HP EPOKSYHERDER	100	100	100
TYNNER	na	na	50
VISKOSITET-DIN4 20 °C.	17 sek.	17 sek.	15 sek.
POT LIFE	16 t	16 t	16 t



## HERDERE - TYNNERE

HERDER	1.956.9500	HP Epoksyherder
TYNNER	1.911.4310	



## PÅFØRING - AVLUFNING OG TØRKNING



	SLIPBAR OVERFLATE	VATT-I-VATT SURFACER	SEALER- SURFACER
<b>Sprøyteoppsett</b>			
Overkopp	1,4 mm	1,4 mm	1,4 mm
Sugekopp	1,8 mm	1,8 mm	1,6 mm
Sprøytetrykk	4 bar	4 bar	4 bar
Antall lag	2 - 4	2 - 4	1 helt
<b>Avluftning ved 20 °C</b>			
Mellom lagene	10 min.	5 - 10 min.	na
Før topplakk	na	15 min.	10 min.
<b>Tørketid*</b>			
Støvtørr ved 20 °C.	15 min.	15 min.	na
Gjennomtørr ved 20 °C	4 t	na	na
Gjennomtørr ved 60 °C	30 min.	na	na
<b>Tykkelse på helt tørt lag</b>			
Min.	40 my	25 my	15 my
Maks.	60 my	35 my	20 my
<b>Teoretisk dekkevne **</b>	6 - 6,5 m2/l	6,5 - 7 m2/l	9 - 10 m2/l

\* Ovnstørketidene gjelder ved angitt metalltemperatur. Det må legges til tid i ovnstørkeprogrammet til at metallet kan nå anbefalt temperatur.

\*\* Ved 100 % overføringseffektivitet og angitt tykkelse på helt tørt lag.

*Viktig:*

Påføringer ved temperaturer under 15 °C og en relativ luftfuktighet på over 85 % krever lengre tørketider.



## OVERLAKKERING

	SLIPBAR OVERFLATE	VATT-I-VATT SURFACER	SEALER- SURFACER
Sliping	P320	ikke nødvendig ved normal bruk	
Over-/omlakkering	enhver MaxMeyer 2K fyller og topplakk	enhver MaxMeyer 2K topplakk	

## REGLER OG BEGRENSNINGER

Bruk av HVLP-sprøyteutstyr kan øke overføringseffektiviteten med ca. 10 % avhengig av det brukte utstyrets merke og modell.

HP Epoksyprimer må brukes med angitt herder (1.956.9500)

HP Epoksyprimer bør ikke brukes ved temperaturer under 10 °C og en luftfuktighet over 80 %.

HP Epoksyprimer må overlakkes i løpet av 1 uke etter påføring. Deretter må overflaten slipes med mellomgrov ScotchBrite, avfettes med 1.931.3600 og overlakkes med et nytt lag HP Epoksyprimer. Avluft i 45 minutter før påføring av topplakk.

Hvis HP Epoksyprimer påføres TPA-lakker, må den overlakkes i løpet av 8 timer.

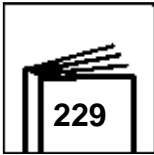
Etter bruk må alt utstyr rengjøres med rengjøringsmiddel eller tynner



## TEKNISKE DATA

Emballasjestr.  
Oppbevaring

1 l primer - 1 l herder  
Oppbevares på et kaldt og tørt sted unna varmekilder



## SIKKERHET OG HÅNTERING

Disse produktene er kun beregnet for profesjonell lakkering av kjøretøyer og må ikke brukes til andre formål enn det som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på våværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet. Når det gjelder helse- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet, som også er tilgjengelig på:

[http://www.ppg.com/Maxmeyer\\_MSDS](http://www.ppg.com/Maxmeyer_MSDS)

For mer informasjon, kontakt:

**PPG Scandinavia**

**Midtager 29**

**2605 Brøndby**

**Danmark**

**Tlf.: +45 43 43 65 66**

**Faks: +45 43 43 81 88**