

PRODUKTBEKRIVELSE

7-649 Hurtigtørkende, syntetisk ekstra topplakk har god vedheft på rent stål og gir rask tørking og høyglanset finish. Det anbefales spesielt for jordbruks- og anleggsmaskiner, heiser, utstyr for jordarbeid ...

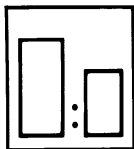
VALG OG KLARGJØRING AV UNDERLAG



Rent stål
7-810, 7-820, 7-080 grunninger

Sliping
P80-120 -240 (tørt)
se relevante datablader for grunning

PÅFØRINGSVEILEDNING



Blandingsforhold (etter vekt):

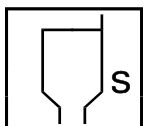
	LUFTFRI		VANLIG	
Topplakk 1-215 *	1000	450-550	Topplakk 1-215 *	1000
				450-550

Blandingsforhold (etter volum):

Topplakk 1-215 *	4	2-2,5	Topplakk 1-215 *	4
				2-2,5

*Ikke bruk andre tynnere

*Ikke bruk andre tynnere



Potlife 20 °C:

Ubegrenset

Ubegrenset

Sprøyteviskositet:

18-22 sek
DIN 4 ved 20 °C

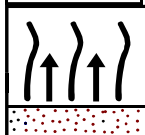
18-22 sek
DIN 4 ved 20 °C



Oppsett av sprøytetipstol:

9-11

1,4-1,7 mm



Sprøytetrykk:

120-140 bar

3-4 bar

Antall lag:

2

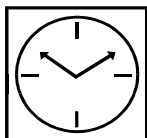
2

Avlufting mellom lagene:

5-10 minutter 20 °C

5-10 minutter 20 °C

PÅFØRINGSVEILEDNING



Tørketider ved 20 °C

Støvfri:

10–15 minutter

Håndtering:

2–3 timer



Gjennomtørr:

16–24 dager

Samlet tørrfilmykkelse:

40–50 mikroner

Overlakk-/omlakkeringstid i seg selv

Min. 24 timer 20 °C maks. 4–5 dager uten
sliping

TEKNISKE SPESIFIKASJONER

Teoretisk dekning

4,5–5,5 m²/l sprøyteklar gir 50 µm tørr
filmykkelse

Blanding av farger

For å unngå eventuelle problemer med
klumper ved blanding av 1K-farger, anbefales
det at binder og tonere blandes veldig godt
etter veiing **før** tilsetning av **6-549**
tørkemiddelløsning.

HELSE OG SIKKERHET

Når det gjelder helse-, miljø- og sikkerhetsopplysninger og forskrifter om oppbevaring, finnes dette i sikkerhetsdatabladet.

Produktet er kun til profesjonell bruk.

Informasjonen i dette dataarket er bare veiledende. Enhver person som bruker produktet uten først å undersøke mht. produktstabilitet i forhold til tiltenkt bruk, gjør dette på egen risiko, og vi står ikke ansvarlig for produktytelse eller for tap eller skade (bortsett fra død eller personskade som skyldes forsømmelse fra vår side) som oppstår ut fra slik bruk. Informasjonen i dette dataarket kan fra tid til annen endres som en følge av erfaring med produktet og regelmessig produktutvikling. Angitte tørketider er gjennomsnittstider ved 20 °C. Både filmykkelse, luftfuktighet og butikktemperatur kan påvirke tørketiden.

SELEMIX SYSTEM er et varemerke for PPG Group.

PPG Industries (UK) Ltd, Auto refinish, Customers Service and Sales Group, Needham Road, Stowmarket, Suffolk, IP14 2AD, England, tlf. : +44 (0)1449 771775, faks:+44 (0)1449 771547