



MaxMeyer

HS KLARLAKK 0300

1.360.0300

HS AKRYL KLARLAKK

HS KLARLAKK 0300 har et høyt innhold av tørrstoff, kort tørketid og fremragende hardhet og glans. Den kan brukes med forskjellige herdere og blandingsforhold avhengig av av typen reparasjon.

HS KLARLAKK 0300 kan brukes til flekkreparasjoner, panellakking og hellakking for å sikre best mulig resultat og holdbarhet.

UNDERLAG

AQUAMAX BASEFARGE

KLARGJØRING

La Aquamax tørke helt før påføring av klarlakk.

Tørk av basefargen med en tack-rag før påføring av klarlakk.

	VOLUM
HS klarlakk 0300	1000
HS herder	500
Viskositet - DIN4 ved 20 °C	18-20 sekunder
Potlife	1 time ved 20 °C med 2730, 1,5 timer med 2720/27310

Som med alle UHS-produkter kan lave temperaturer for bruksklar lakk gjøre påføringen vanskeligere og medføre absorpsjon av sprøytetøv. Det anbefales sterkt å påføre bruksklare produkter ved temperaturer over 15 °C.

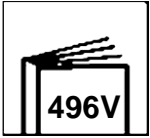
HERDERE

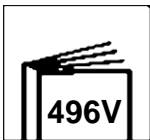
HS herdere	1.954.2730	op till 18°C
	1.954.2720	18°C - 30°C
	1.954.2710	over 30°C

ADDITIVER

Antisilikon	AD2341 (1.975.2341)	For mer informasjon, se datablad nr. 411V
Fleksibelt additiv	AD1208 (1.975.1208)	Se tabellen på side 3
Strukturadditiv - fin	1.975.5500	
Strukturadditiv - grov	1.975.5501	
Matteringsmiddel	1.977.5502	







PÅFØRING

Pistoloppsett	VOC-sprøytepistoler
Overkopp, dyse	1,2-1,3 mm
Pistoltrykk	Jf. produsentens anbefalinger
Antall lag	1 medium + 1 helt lag, eller 2 hele lag
Anbefalt tykkelse	50-60 µm

Viktig:



Enkelt sprøytegang

Påfør et medium kontinuerlig lag etterfulgt av et helt lag.
 Det første laget må påføres alle reparasjonspaneler før det andre laget påføres.
 Ved mindre enn 3 paneler, 2-3 minutters avlufting mellom lagene.
 Ved mer enn 3 paneler er ikke avlufting nødvendig.

2-lagsprosess

Påfør 2 hele lag med 5 minutters avlufting mellom lagene.
 IKKE påfør mer klarlakk enn angitt.
 Det er lett å oppnå anbefalt tykkelse.



TØRKING

Ovnstørking	med 2710 herder	35 minutter ved 60 °C
	med 2720 herder**	30 minutter ved 60 °C
	med 2730 herder*	30 minutter ved 60 °C

**er den herder som anbefales for optimal bruk opp til 30°C påføringstemperatur.

* kan brukes men vil ikke gi bedre tørkeegenskaper. Og vil derfor være bedre å bruke ved en lufttørrende process.

Avlufting før ovnstørking 0-5 minutter

IR-tørking

Mellombølge	15 minutter
Kortbølge	op till 18°C
	18°C - 30°C

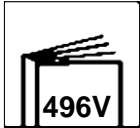
RETNINGSLINJER FOR BLANDINGSFORHOLD ETTER VEKT

Når det er nødvendig med en bestemt mengde klarlakkblending, kan det lønne seg å blande etter vekt i henhold til retningslinjene nedenfor.

Vektene er kumulative - IKKE kalibrer vekten mellom hver tilsetning.

Nødvendig bruksklar mengde (liter)	Vekt 1.310.0300	Vekt 1.954.2730 / 2720 / 2710
0,10 l	65 g	98 g
0,20 l	130 g	196 g
0,235 l	162 g	245 g
0,33 l	214 g	323 g
0,50 l	324 g	489 g
0,75 l	486 g	734 g
1,0 l	648 g	978 g
1,5 l	972 g	1 467 g
2,0 l	1 296 g	1 956 g
2,5 l	1 620 g	2 445 g





BLANDINGSFORHOLD FOR MATT, STRUKTUR OG ELASTISK

NB: Majoriteten av plast som brukes på biler i dag blir betegnet som harde. Dette er plast som kan virke litt fleksibel når de blir lakkert løst, men er harde når de blir montert på bilen igjen. UHS klarlakk krever bare bare tilsatt mykner på veldig myk plast (se oversikt under) denne type plast er for det meste brukt på eldre bil

Med matteringsmiddel 1.977.5502 kan du redusere glansen på UHS klarlakk 0300. Tilsetning av 1.975.5500 og 1.975.5501 gir en strukturfinish. Bruk 1.975.1208 på elastiske underlag.

Tabellen nedenfor gir en **1 L BLANDING ETTER VEKT** for ulike topplakkutseender i sprøyteklar form. Vektene i gram er kumulative. **IKKE KALIBRER** vekten mellom hver tilsetning.

Underlag	Utseende	HS klarlakk 300	Matterin gsmiddel 5502	Fin struktur 5500	Grov struktur 5501	Fleksibelt additiv 1208	HS herder	Tynner 1.911.2510/20
Uelastisk	Glans	648 g	-	-	-	-	978 g	-
	Sateng	486 g	733 g	-	-	-	980 g	-
	Matt	389 g	784 g	-	-	-	982 g	-
	Fin struktur	299 g	-	673 g	-	-	822 g	961 g
	Grov struktur	417 g	-	-	756 g	-	968 g	-
Elastisk	Glans	530 g	-	-	-	712 g	982 g	-
	Sateng	271 g	524 g	-	-	617 g	928 g	980 g
	Matt	228 g	607 g	-	-	684 g	970 g	987 g
	Fin struktur	216 g	-	539 g	-	613 g	888 g	972 g
	Grov struktur	284 g	-	-	516 g	614 g	976 g	-

OVERLAKKERING

Kan overlakkeres 1 time etter ovnstørking og sliping.

TEKNISKE DATA

Emballasjestr. 5 l
Oppbevaring Oppbevares på et tørt og kjølig sted unna varmekilder.
Teoretisk dekkevne 8 m² bruksklart produkt ved en lagtykkelse på 50 µm.

VOC-INFORMASJON

op til 18°C

EUs grenseverdi for dette produktet (produktkategori: IIB.d) i bruksklar form er maks. 420 g/l VOC.

VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 420 g/l.

Avhengig av den valgte fremgangsmåten kan produktets faktiske bruksklare VOC-innhold være lavere enn kravet i EU-direktivet.

MERK:

Kombinasjoner av dette produktet med 1.977.5502, 1.975.5500, 1.975.5501 eller 1.975.1208 vil gi en lakkfilm med spesielle egenskaper som definert i EU-direktivet.

I disse spesifikke kombinasjonene: EUs grenseverdi for dette produktet (produktkategori: IIB.e) i bruksklar form er maks. 840 g/l VOC.



SIKKERHET OG HÅNDTERING

Disse produktene er kun beregnet for profesjonell lakkering og må ikke brukes til andre formål enn det som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukers ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet.

For mer informasjon, kontakt:

PPG Industries Scandinavia
Tigervej 37
4600 Køge
Danmark

Tlf.: +45 43 43 65 66

Faks: +45 43 43 81 88

Når det gjelder helse- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet, som også er tilgjengelig på:

http://www.ppg.com/Maxmeyer_MSDS

