

Veiledning D8080 UV-Primer

Forarbeide:

- Sparkel slipes tørt med P240.
- Lakk slipes tørt med P400.
- Hard plast slipes med P400. Elastisk plast slipes med P600
- Avfett overflaten grundig med egnet rengjøringsmiddel før påføring. Plastikk avfettes med D846.

Påføring:

- Opptil 6 lag vått i vått, uten avlufting mellom strøkene, ca 120my.
- Bruk overlappende strøk for å ikke lage for høye kanter.

Herding:

- Med egnet UV-lampe i 2minutter. 15-20 cm avstand til lampe.

Etterbehandling:

- Påført område avfettes øyeblikkelig etter avsluttet herding, for å fjerne uherdede rester og sprøytestøv.
- Slipes tørt med P400-P500. Eventuelt vått med P600-800.

Viktig:

Sliping med gråklut gir ikke nok vedheft.

Produktet skal ikke dekke, da det er viktig at UV-strålene trenger igjennom hele UV-primer filmen.

Les TDS, RLD164V, for fullstendig teknisk data.

