

Produktdatablad

Mai 2011



INTERNASJONALT MASTERDOKUMENT
KUN TIL PROFESJONELL BRUK

F0100V

2K polyestersparkel-serie

Produkt	Beskrivelse
P551-1050	Allroundsparkel
P551-1052/E1.5K + P551-1052/E2K	Universalsparkel – BARA 1.5 og 2 KG
P551-1057	Glassfibersparkel
P551-1058	Aluminiumsparkel
P551-1059	Hurtig finsparkel
P551-1070	Lett sparkel
P551-1071	Fin sparkel
P551-1077	Universalsparkel
P551-1080	Universalsparkel med lav densitet
P551-1085	Sparkel til plast
P551-1089	Universalsparkel
SHA305	Herder
SHA306	Herder

Denne sparkelserien er det beste grunnlaget for alle **Nexa Autocolor** lakksystemer og kombinerer rask og enkel påføring med enkel sliping og en porefri finish. Moderne resepter minimerer risikoen for manglende vedheft, krymping eller misfarging av topplakken som kan forekomme med enkelte andre merker. Velg produkt etter jobben som skal utføres, for å sikre optimal påføring og lang holdbarhet.

Innovative reparasjonsløsninger

DISSE PRODUKTENE ER UTELUKKENDE TIL PROFESJONELL BRUK.

Produktdatablad

Produktbeskrivelse

P551-1050 er en slipbar allroundsparkel som kan brukes under ethvert **Nexa Autocolor** underlag eller Fin sparkel til dype bulker eller mindre overflatefeil.
(Merk: Som de fleste sparkler egner den seg ikke til galvaniserte overflater).

P551-1052/E1.5K og P551-1052/E2K er en effektiv universalsparkel som kan brukes under ethvert **Nexa Autocolor** underlag eller fin sparkel. Den er enkel å påføre og gir fremragende vedheft på en rekke forskjellige metallunderlag, inkludert galvaniserte underlag.

P551-1057 er en glassfibersparkel som må påføres en 2K polyestersparkel før grunning. Den er forsterket med glassfibertråder og egner seg derfor perfekt til bl.a. brede eller dype bulker og sammenhengende hull ved reparasjon av glassfiberdeler.

P551-1058 er en aluminiumsparkel som kan brukes under ethvert **Nexa Autocolor** underlag eller Fin sparkel for å sikre en svært sterk og holdbar reparasjon. Den gir tyngre slipestøv og dermed et renere miljø på verkstedet.

P551-1059 er en fin sparkel som kan brukes under ethvert **Nexa Autocolor** underlag for å fylle små bulker og riper. Den gir en glatt, porefri overflate og kan brukes alene eller over enhver annen sparkel.

P551-1070 er en slipbar lett sparkel som kan brukes under ethvert **Nexa Autocolor** underlag eller fin sparkel og egner seg spesielt godt til sparkling av store overflateområder. (Merk: Som de fleste sparkler egner den seg ikke til galvaniserte overflater).

P551-1071 er en lett slipbar fin sparkel som kan brukes under ethvert **Nexa Autocolor** underlag for å fylle dype hull eller mindre overflatefeil. Den gir en glatt, porefri overflate og kan brukes alene eller over enhver annen sparkel.
(Merk: Som de fleste sparkler egner den seg ikke til galvaniserte overflater).

P551-1077 er en effektiv universalsparkel som kan brukes under ethvert **Nexa Autocolor** underlag. Den er enkel å påføre, har gode slipeegenskaper og gir fremragende vedheft på en rekke forskjellige metallunderlag, inkludert galvaniserte underlag. Dette gjør den til det beste universalproduktet på markedet.

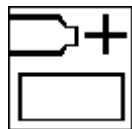
P551-1080 er en lett slipbar ultralett sparkel som kan brukes under ethvert **Nexa Autocolor** underlag og egner seg spesielt godt til sparkling av store overflateområder.

P551-1085 er en fin, elastisk sparkel som gir fremragende vedheft på både stiv og deformerbar plast. Den er enkel å påføre og slipe, og kan påføres **Nexa Autocolor** primere for plast.

P551-1089 er en universalsparkel som gir god vedheft på en rekke forskjellige metallunderlag, inkludert galvaniserte underlag. Den er enkel å påføre og slipe, og kan brukes under ethvert **Nexa Autocolor** underlag.



PROSESS



Sparkelens tørketid og potlife varierer betraktelig, avhengig av verkstedets temperatur og hvor mye herder som er tilsatt. Det anbefales å bruke en elektronisk vekt eller dispenser (i tabellen nedenfor har 50 g sparkel omtrent samme størrelse som en golfball). Bland forsiktig for å unngå luftbobler.

Sparkel

Herder

P551-1050/-1052/-1057/-1058/-1059/
-1070/-1071/-1077/-1080/-1085/-1089

SHA305

P551-1080

SHA306

Sparkel

100 g

Herder

3 %

Verkstedstemperatur

5-10 °C

100 g

2 %

10-20 °C

100 g

1 %

over 20 °C



Ved sparkling av dype hull må det påføres flere tykke lag. La lagene tørke mellom hver påføring. Slip hvert lag for å sikre optimal vedheft.

Arbeidstid: 3-12 minutter, avhengig av sparkeltype og forhold.



Lufttørring ved 20 °C

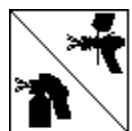
15-30 minutter (avhengig av forhold)



Tørresliping - P80-P120



Maskinsliping , P150 - P240



2K polyestersparkler kan påføres ethvert **Nexa Autocolor** 2K underlag, 2K etsprimer, 2K epoksyprimer eller P551-1059 hurtig finsparkel.

P551-1085 sparkel til plast må påføres de **Nexa Autocolor** primerne som passer til den plasttypen som repareres.

NB. P551-1057 må påføres en 2K polyestersparkel før grunning.

Produktdatablad



Innovative reparasjonsløsninger

GENERELLE PROSESSNOTER

UNDERLAG OG KLARGJØRING

2K polyestersparkler må kun påføres:

- Grundig slipt og avfettet bart stål og aluminium.
(Bruk **Nexa Autocolor** 2K kromatfri etsprimer eller 2K epoksyprimer for å sikre maksimal holdbarhet.)

- Sunn og godt slipt glassfiber, polyestersparkel, fabrikkprimer og gammel lakk.

Følgende slipepapir anbefales:
P80-P120

For å sikre optimal vedheft ved bruk av P551-1085 sparkel til plast, må plasten rengjøres grundig med P273-1333 rengjøringsmiddel til plast før påføring av sparkelen (se PDS L0700V).

Merk:

1. P551-1052/-1080/-1077/-1089 kan også påføres galvaniserte underlag.
2. Hvis originallakken er termoplastisk akryl, må det renses til bart metall.
3. Må ikke påføres mellom 2 lag med lakktørkende lakk.

For å sikre maksimal holdbarhet må 2K kromatfri etsprimer påføres alle bare metallområder rundt 2K polyestersparkel før påføring av underlag.

ANDRE TING Å MERKE SEG

1. Rengjør utstyret umiddelbart med rengjøringsmidler eller en kraftig tynner.
2. Våtsliping av polyestersparkler anbefales ikke. Hvis dette gjøres, må reparasjonsområdet være helt tørt før overlakkering, f.eks. ved bruk av IR eller ovn.
3. Ved lave temperaturer kan herdingen fremskyndes ved å varme opp panelene (IR eller ovn) før påføring av sparkel.
4. Som med alle polyestersparkler kan for mye eller for lite herder forårsake bleking eller misfarging av visse topplakkfarger.



VOC-informasjon

EUs grenseverdi for disse produktene (produktkategori IIB.b) i bruksklar form er maks. 250 g/l VOC.

VOC-innholdet i disse produktene i bruksklar form er maks. 250 g/l.

Avhengig av den valgte fremgangsmåten kan produktenes faktiske VOC-innhold være lavere enn kravet i EU-direktivet.

Disse produktene er kun beregnet for profesjonell lakkering og må ikke brukes til andre formål enn det som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet. Når det gjelder helse- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet og på: http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

For mer informasjon, kontakt:

PPG Scandinavia
Tigervej 37
DK – 4600 Køge
Denmark

Tlf.: +45 43 43 65 66

Fax : +45 43 43 81 88

Nexa Autocolor, **ZK**, Aquabase, Aquadry og Ecofast er varemerker som tilhører PPG Industries.
Copyright © 2010 PPG Industries. Alle rettigheter forbeholdes.
Opphavsretten til ovennevnte produktnumre, som er originale, gjøres gjeldende av PPG Industries.

Produktdatablad

**Innovative reparasjonsløsninger**