



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



December 2010

Produktinformasjon



D8080

D8080 – UV-herdet primer-surfacer
D8403 – Overflateavfetter for UV-primer

PRODUKTBESKRIVELSE

D8080 UV-herdet primer-surfacer er et unikt UV-herdet underlag som egner seg til mindre reparasjoner av små bulker og riper. Reparasjonstiden med D8080 er ekstremt kort, med enkel påføring fra en sprøyteklar sprayboks og bare 2 minutters herdetid ved bruk av en godkjent UV-lampe.

D8403 – Overflateavfetter for UV-primer er en avfetter for rengjøring av overflaten umiddelbart etter UV-herdingsprosessen.



KLARGJØRING AV UNDERLAG

Avfetting



Kontroller at underlaget er rent og tørt før og etter hvert trinn i klargjøringsprosessen. Tørk alltid av rengjøringsmiddelet på paneloverflaten umiddelbart med en ren og tørr klut.

Bruk egnet rensmiddel/avfetter. PPG produserer et utvalg produkter til rengjøring og avfetting. **Se det tekniske databladet for Deltron rengjøringsmidler RLD63V.**

Reparasjonstiden med D8080 er ekstremt kort, med enkel påføring fra en sprøyteklar sprayboks og bare 2 minutters herdetid ved bruk av en godkjent UV-lampe.

D8403 – Overflateavfetter for UV-primer er en avfetter for rengjøring av overflater umiddelbart etter UV-herdingsprosessen.

Priming og sliping



Overflaten som skal repareres må slipes nøye, enten til kanten av panelet eller flere centimeter ut over det området som skal primes. Det må ikke forprimes med 1K-primere eller wash-etsprimere, for eksempel D831 Universel.



Originallakk eller original kataforeselakk må slipes med minimum P400-slipeskiver (tørresliping) eller P600-slipepapir (våtsliping). Klargjøring bare med en Scotchbrite-svamp gir *ikke* god nok vedheft.

Bart stål og aluminium må rengjøres, fjernes for rust og slipes nøye med P180- til P280-slipepapir før påføring.

Galvanisert stål må slipes nøye.

Polyesterfyllere må tørreslipes med P280-slipepapir.

Glassfiber og GRP/SMC må tørreslipes med P400-slipepapir.

Riktig klargjøring av *plastunderlag* er avgjørende. Avfett med D846. Bruk en fin børste til å rengjøre ru overflater. Tørreslip hard plast med P400-slipepapir og elastisk plast med en finere kvalitet, for eksempel P600. Ikke påfør D8080 direkte på PE eller polystyren.

Vask av produktrester og tørk godt før overflaten rengjøres på nytt med et egnet PPG-rensemiddel.

BLANDINGSFORHOLD

Produktet leveres ferdigblandet på sprayboks. Bare rist boksen for å løsne den innvendige metallkulen og rist kraftig i ytterligere 2 minutter.



PÅFØRING OG TØRKING



Antall lag:

Mindre bulker og riper

Påfør opptil 6 kontinuerlige lag for å oppnå maksimal anbefalt lagtykkelse på 120 mikron

Sprøyteavstand: 15-20 cm.
D8080 inneholder fluorescerende farger og lyser når det utsettes for UV-lys under herding.

Bruk en egnet påføringsteknikk for å få en gradert lagtykkelse over reparasjonsområdet og en tynn kant.

Tykkelse på helt tørt lag:

Minimum etter sliping – 50 µm
Maksimum etter sliping – 120 µm

PÅFØRING OG TØRKING fortsettelse



Tørketider ved 20°:

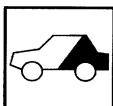
- **UV-herding**

Reparasjonsområdet må belyses direkte med UV-lampen i 2 minutter, med en avstand på 15-20 cm.

- **Slipetørr**

Rengjør med UV-overflateavfetter D8403 for å fjerne ikke-herdede rester og sprøytestøv før sliping.

REPARASJON OG OMLAKKERING



Tørketid før overlakking:

Umiddelbart etter sliping.
Etter 72 timer må D8080 slipes på nytt før påføring av toplakk.



Sliping:

- **Tørrsliping**

P400–P500

- **Våtsliping**

P600-P800



Overlakkeres med:

Deltron/Global Refinish System toplakk
Envirobase BC-farge
Kompatibel 2K surfacer eller sealer



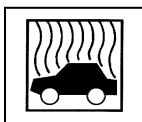
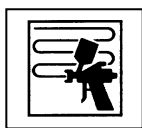
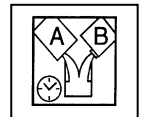
REGLER OG BEGRENSNINGER



- Hele primeroverflaten må belyses med UV-lampen i 2 minutter. Materialet *herder ikke* med mindre det eksponeres *direkte* for en godkjent UV-lyskilde i en vinkel på 90° og en avstand på 15-20 cm.*
- Se UV-lampeprodusentens anvisninger, ikke alle UV-lamper fungerer på samme måte.
- Tørk av med D8403 overflateavfetter for UV-primer
- 2 minutters herding i en avstand på maks. 20 cm herder et område på størrelse med et A4-ark. Kortere avstand mellom lampen og panelet reduserer det området som utsettes for UV-lys, og begrenser dermed det området som herdes.
- Når avstanden økes, blir herdetiden vesentlig lengre.
- Ikke la øyne eller hud komme i direkte kontakt med UV-lys. Bruk briller som beskytter mot UV-lys (fås hos lampeprodusenten).
- UV-lamper blir svært varme og må holdes borte fra løsemiddeldamper. Vær forsiktig for å unngå forbrenning.
- *Ikke* bruk UV-lampen hvis filterglasset er skadet eller ikke sitter ordentlig på plass.
- * Hvis reparasjonsområdet ikke er flatt og jevnt, er det ikke mulig å utføre reparasjonen i én operasjon. Gå frem på følgende måte:
 1. Herd delvis hele reparasjonsområdet ved å flytte lampen rundt på området, slik at hele den påførte D8080-filmen eksponeres for UV-lys i minst 30 sekunder.
 2. Gjennomherd hele reparasjonsområdet, del for del, i 2 minutter om gangen. Et område kan ikke overeksponeres for UV-lys.
 3. Rengjør og slip som beskrevet ovenfor.



UV-HERDET PRIMER-SURFACER D8080



Produktet leveres ferdigblandet på sprayboks. Bare rist boksen kraftig i 2 minutter etter at kulelageret har løsnet.

Potlife ved 20 °C – ubegrenset

Påfør Opptil 6 kontinuerlige lag

D8080 inneholder optiske glansmidler og lyser når det utsettes for UV-lys under herding.

UV-herding: Belys med UV-lampen i 2 minutter i en avstand på 18 - 25 cm fra panelet. Etter 2 minutters UV-herding må hele overflaten rengjøres nøye med D8403 overflate-avfetter for UV-primer for å fjerne ikke-herdede produktrester og sprøyterester før sliping.

Støvtørr/slipetørr: Etter 2 minutters herding og rengjøring med rengjører D8403.

Informasjon og forholdsregler ved bruk av UV-lamper

Hele primeroverflaten må belyses med UV-lampen i 2 minutter

Se lampeprodusentens anvisninger, ikke alle lamper fungerer på samme måte.

2 minutters herding i en avstand på 18-25 cm herder et område på størrelse med et A4-ark. Kortere avstand mellom lampen og panelet vil redusere området som eksponeres for UV-lyset og dermed begrense størrelsen på det herdede området.

Når avstanden økes, blir herdetiden vesentlig lengre.

Ikke la øyne eller hud komme i direkte kontakt med UV-lys. Bruk briller som beskytter mot UV-lys (fås hos lampeprodusenten).

UV-lamper blir svært varme og må holdes borte fra løsemiddeldamper. Vær forsiktig for å unngå forbrenning. Hvis filterglasset er skadet eller ikke sitter ordentlig på plass, MÅ LAMPEN IKKE BRUKES.



REGLER OG BEGRENSNINGER fortsettelse

Ikke påfør dette produktet for å dekke. Produktet er tilsatt pigmenter utelukkende for å vise billakkereren hvor det er påført lakk, slik at hele området blir herdet med UV-lampen. Hvis produktet påføres for å dekke, herder det ikke ordentlig og resultatet blir dårlig vedheft.

Ikke prøv å reparere original eller reparert termoplast eller 1K-primere eller topplakker.

FJERNING AV SPRAYBOKSER

Når sprayboksen er tom, snu den opp ned og trykk ned dysen til all drivgassen er ute. Plasser tomme bokser eller bokser som ikke lenger er i bruk i korrekt merkede metallbeholdere. Avfallsbeholderne skal håndteres som farlig avfall i henhold til gjeldende bestemmelser.

VOC-INFORMASJON

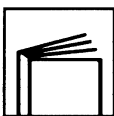
D8080 – UV-herdet primer-surfacer

EUs grenseverdi for dette produktet (produktkategori: IIB.b) i bruksklar form er maks. 840 g/l VOC. VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 840 g/l.

D8403 – Overflateavfetter for UV-primer

EUs grenseverdi for dette produktet (produktkategori: IIB.a) i bruksklar form er maks. 850 g/l VOC. VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 850 g/l.

HELSE, MILJØ OG SIKKERHET



Disse produktene er bare beregnet for profesjonell lakkering og må ikke brukes til andre formål enn det som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet. Når det gjelder helse- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet og på: http://www.ppg.com/PPG_MSDS

PPG Scandinavia
Tigervej 37
4600 Køge
Denmark



Tlf.: +45 43 43 65 66
Fax: +45 43 43 81 88

