



December 2010

---

# Produktinformasjon

---

## GRS Deltron D800

*Klarlakk*

### PRODUKTER

Deltron klarlakk	D800
Deltron MS herdere	D803, D841, D861
Deltron akselerert MS herder	D864
Deltron standard solids herder	D802
Deltron akselerert standard solids herder	D863
Deltron tynnere	D808, D807, D812, D869
Deltron DG fade-out tynner	D868
Deltron akselerator	D818

For matt, sateng og strukturfinish eller lakkering av elastiske underlag:

Deltron matt base	D759	for å få et matt/sateng utseende
Deltron mykgjører	D814	for å mykgjøre lakk på elastisk underlag
Deltron mykgjører matt	D819	for å skape et matt eller sateng utseende på et elastisk underlag.
Deltron strukturadditiv	D843	for å få en fin, strukturert "semsket" effekt
Deltron strukturadditiv grov	D844	for å skape en grovere, mer uttalt strukturfinish

---

### PRODUKTBESKRIVELSE

Deltron D800 er en høyt ytende 2K akryluretan klarlakk som brukes til reparasjon og omlakkering som en del av en basefarge/klarlakk-prosess.

**Deltron D800s ytelse i et anbefalt PPG reparasjonssystem oppfyller eller overstiger garantikravene, og Deltron GRS-systemet har mange OEM-godkjenninger.**

Deltron D800 kan akselereres for å sikre rask herding ved lave temperaturer eller for å korte ned på arbeidstiden ved små og mellomstore reparasjoner ved normal temperatur. Akselererte herdere (D863 - D864) og D818 akselerator kan brukes hver for seg eller sammen for å fremskynde herdingen. D863/D864 herdere brukes som erstatning for standard eller MS herdere i klarlakkblandingen. D818 akselerator er et additiv som tilsettes den bruksklare lakken eller tynneren.

---

## KLARGJØRING AV UNDERLAG

Påføres på ren og støvfri GRS Deltron basefarge (det anbefales å fjerne støv på basefargen med en tack-rag).

---

## BLANDINGSFORHOLD

### 1. Blandingsforhold med standard system

	<u>Etter volum</u>
D800	2 vol
D802	1 vol
Tynner**	1 vol*

### 2. Blandingsforhold med MS-system

	<u>Etter volum</u>
D800	3 vol
MS herder**	1 vol
Tynner**	1 vol*

\* Bruk 0,5 volum til stor lagtykkelse.

\*\* Velg MS herder og tynner i forhold til påføringstemperaturen

---

## VALG AV HERDER OG TYNNER

<u>Temperatur</u>	<u>MS herder</u>	<u>Tynner</u>
Opptil 18 °C	D803 hurtig	D808
18 °C–25 °C	D841 medium	D807
Over 25 °C	D861 langsom	D812

Ved ekstreme temperatur- og luftfuktighetsforhold (> 35 °C/>70 %) anbefales det å bruke D869 ekstra langsom tynner.

---

## DATA FOR BLANDET PRODUKT

	<i>Standardsystem</i>	<i>MS-system</i>
<b>Potlife ved 20 °C:</b>	<b>6 - 8 timer</b>	<b>6 timer</b>
<b>Sprøyteviskositet ved 20 °C:</b>	<b>15 sek. DIN4</b>	<b>17 - 18 sek. DIN4</b>

---

## OPPSETT AV SPRØYTEPISTOL

1,4 - 1,8 mm dyse - Trykk i henhold til produsentens anbefalinger

---

## ANTALL LAG

Med NS herder påføres 1 lett lag etterfulgt av 2 hele lag for å gi en tørr lagtykkelse på 45-50 µm.

Med MS herder påføres 1 medium lag etterfulgt av 1 helt lag for å gi en tørr lagtykkelse på 55-60 µm.

---

## AVLUFTING VED 20 °C

5 minutter mellom hvert lag. 10 minutter før ovnstørking.

---

## TØRKETIDER\*\*

Støvtørr ved 20 °C 20 minutter med NS herder, 30 minutter med MS herder

Gjennomtørr ved 20 °C 20 timer med enten NS eller MS herder.

Gjennomtørr ved 60 °C\* 30 minutter med enten NS eller MS herder.

IR-tørking 10-15 minutter, avhengig av farge.

\* Ovnstørketider gjelder for angitt metalltemperatur. Det må beregnes ekstra tid i ovnstørkeprogrammet for at metallet skal nå den anbefalte temperaturen.

\*\*Tørketidene kan reduseres ytterligere ved å bruke GRS Deltron akselererte systemer.

Erstatt D802 med D863, så blir den støvtørre tiden 10 minutter. Ovnstørking ved 60 °C tar 20 minutter. Tilsetning av 10 g eller 10 ml D818 akselerator pr. liter bruksklar lakk reduserer den støvtørre tørketiden til 15 min. med D802 eller 5 min. med D803.

Når D863 og D818 brukes sammen, reduseres den støvtørre tiden til 5 minutter og tiden til den er gjennomtørr ved 60 °C, til 15 minutter. Potlife er 3 - 4 timer.

---

## OVER-/OMLAKKERING

Over-/omlakkeringstid - Etter avkjøling ved forsert tørking eller etter 8 timer ved lufttørking ved 20 °.

Det er viktig å slippe før omlakkering for å sikre god vedheft  
Slip med P800 (våtsliping) eller P400 (tørrsliping).

Overlakkeres med - Enhver PPG 2K primer, GRS Deltron topplakk eller Envirobase.

---

## FLEKKREPARASJONER

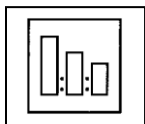
- Påfør GRS Deltron D800 som beskrevet ovenfor.
- La overflaten avlufte i 10 minutter ved 20 °C etter det andre hele laget.
- En passende mengde aktivert og tynnet D800 må reduseres ytterligere med GRS Deltron DG fadeout tynner D868 i forholdet 1:3 (1 del aktivert DG til 3 deler D868).
- Påfør denne 1:3-blandingen på hele reparasjonsområdet. Bruk redusert pistoltrykk for å minimalisere sprøytetørv. Sprøyt utenfra og inn på reparasjonsområdet og dekk et område som går ut over kanten på den første påføringen.

- Poler reparasjonskantene etter ovnstørking eller IR-tørking.

# Global – kort og godt

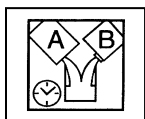
# D800

## GRS Deltron klarlakk – systemer med normal arbeidstid



### Blandingsforhold etter volum

Med NS herder - 2:1:0,5 eller 2:1:1  
 Med MS herder - 3:1:0,5 eller 3:1:1



Potlife ved 20 °C 6 - 8 timer med D802, D803 eller D841  
 Potlife ved 20 °C 3 - 4 timer med D864 eller D863

### Valg av herder/tynner

Opptil 18 °C

D803 MS ekstra hurtig herder

D808 – hurtig tynner

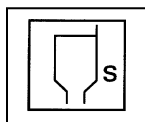
18 - 25 °C

D841 MS herder  
 D807 tynner

Over 25 °C

D861 MS herder  
 D812 langsom tynner

Ved ekstreme temperatur- og luftfuktighetsforhold (over 35 °C eller 70 % RH) anbefales det å bruke D869 ekstra langsom tynner.



### Påføringsviskositet

15 sek. DIN4 med NS herdere  
 17 - 18 sek. DIN4 med MS herdere



### Sprøytepistolstørrelse

1,4-1,8 mm dyse



### Antall lag

1 lett lag etterfulgt av 2 hele lag med NS herdere  
 1 medium lag etterfulgt av 1 helt lag med MS herdere



### Tørketider

Støvtørr - 20 minutter med NS herdere,  
 30 minutter med MS herdere

Gjennomtørr ved 20°C 20 timer

Gjennomtørr ved 60 °C 30 minutter

(kan reduseres med et akselerert system)

# Deltron D800 klarlakk – akselererte systemer

## BLANDINGSFORHOLD

### 1. Blandingsforhold med standard herder:

	<u>Etter volum</u>
D800	2 vol
Standard herder	1 vol
Tynner*	1 vol*

### 2. Blandingsforhold med MS herder:

	<u>Etter volum</u>
D800	3 vol
MS herder	1 vol
Tynner*	1 vol*

\*Bruk 0,5 vol tynner for å få større lagtykkelse.

## VALG AV HERDER OG TYNNER

Velg tynner i forhold til påføringstemperaturen:

<u>Temperatur</u>	<u>Tynner</u>
5°C – 18°C	D808
18 °C–25 °C	D807

Anbefalt produktbruk ved lave temperaturer er som følger:

8°C – 10°C	Akselererte herdere + D818 akselerator
10 °C–15 °C	Akselerert herder
15 °C – 20 °C	D818 akselerator

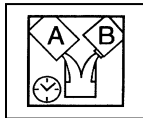
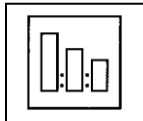
D818 akselerator kan enten

- tilsettes den bruksklare lakken i forholdet 12 ml eller 12 mg eller 2 fulle korker per liter lakk.
- brukes til å klargjøre en "akselerert tynner" ved til 5 l Deltron tynner.

å tilsette 125 ml D818

## TØRKETIDER

	POTLIFE	STØVTØR R	MASKERINGSTID			Ovnstørking	
			10 °C	15 °C	20 °C	50 °C	60 °C
D863	3 - 4 timer	10 min	7 timer	6 timer	5 timer	30 min	20 min
D864	5 timer	15 min			8 timer		25 min
D818 + standard herder	5 timer	15 min			8 timer		25 min
D818 + MS herder (D803)	4 timer	5 min			8 timer		30 min
D863 + D818	3 - 4 timer	5 min	6 timer	5 timer	4 timer	25 min	15 min



### Blandingsforhold etter volum

Med NS herder - 2:1:0,5 eller 2:1:1  
Med MS herder - 3:1:0,5 eller 3:1:1

Potlife ved 20 °C 3 - 4 timer med D863  
Potlife ved 20 °C 5 timer med D864

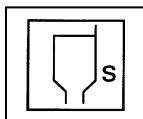
### Valg av herder/typper

Opptil 18 °C D803 MS ekstra hurtig herder  
D808 – hurtig typper

18 - 25 °C D841 MS herder  
D807 typper

Over 25 °C D861 MS herder  
D812 langsom typper

Ved ekstreme temperatur- og luftfuktighetsforhold (over 35 °C eller 70 % RH) anbefales det å bruke D869 ekstra langsom typper.

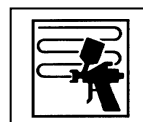


### Påføringsviskositet

15 sek. DIN4 med NS herdere  
17 - 18 sek. DIN4 med MS herdere



Sprøytepistolstørrelse 1,4-1,8 mm dyse



### Antall lag

1 lett lag etterfulgt av 2 hele lag med NS herdere  
1 medium lag etterfulgt av 1 helt lag med MS herdere



### Tørketider

Støvtørr - 12 minutter med NS herdere  
15 minutter med MS herdere

Gjennomtørr ved 20 °C – 5 timer  
Gjennomtørr ved 60 °C - 15-25 minutter

---

## MATT, SATENG OG STRUKTURFINISH / LAKKERING AV ELASTISKE UNDERLAG

For å oppnå en matt, halvmatt (sateng) eller strukturfinish med Deltron D800 klarlakk må blandingen tilsettes egnede matt-, mykgjører- eller strukturadditiver. Additiver er også påkrevd ved påføring av D800 på et elastisk underlag (f.eks. plast). Hvilke additiver som skal brukes samt korrekt mengde og blandingsforhold, er angitt på mikroficher, hvis det er relevant, eller i tabellen nedenfor.

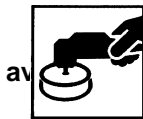
**Merk:** UELASTISKE underlag omfatter alle metaller, glassfiber og glassfiberforsterket plast (GRP)

ELASTISKE underlag omfatter alle plasttyper unntatt GRP

<u>Underlag</u>	<u>Utseende</u>	<u>D800</u>	<u>D759</u>	<u>D843</u>	<u>D844</u>	<u>D814</u>	<u>D819</u>	<u>MS</u> <u>herder</u>	<u>Deltron</u> <u>tynner</u>
<b>UELASTISK</b>	Glans	3 vol	-	-	-	-	-	1 vol	1 vol
	Sateng	3 vol	1,5 vol	-	-	-	-	1,5 vol	1 vol
	Matt	3 vol	3 vol	-	-	-	-	1,5 vol	2 vol
	Matt struktur	3 vol	-	3 vol	-	-	-	1,5 vol	2 vol
	Struktur grov	3 vol	-	-	1,5 vol	-	-	1,5 vol	1 vol
<b>ELASTISK</b>	Glans	3 vol	-	-	-	1 vol	-	2 vol	-
	Sateng	4 vol	2 vol	-	-	-	2 vol	3,5 vol	0,5 vol
	Matt	4 vol	4 vol	-	-	-	2 vol	3,5 vol	1,5 vol
	Matt struktur	4 vol	-	4 vol	-	-	2 vol	3,5 vol	1,5 vol
	Struktur grov	4 vol	-	-	2 vol	-	2 vol	3,5 vol	0,5 vol

---

## POLERING



*Ovnstørking ved lav temp. eller IR-tørking:*

Minimum 1 time etter

*Lufttørking ved 20 °C*

Minimum 20 timer etter påføring

---

## RENGJØRING AV UTSTYR

Etter bruk må alt utstyr rengjøres nøye med rengjøringsmiddel eller tynner.

---

## HELSE, MILJØ OG SIKKERHET

Disse produktene er kun beregnet for profesjonell lakkering og må ikke brukes til andre formål enn det som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet. Når det gjelder helse- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet og på: [http://www.ppg.com/PPG\\_MSDS](http://www.ppg.com/PPG_MSDS)

PPG Scandinavia  
Tigervej 37  
4600 Køge  
Denmark



Tlf.: +45 43 43 65 66  
Fax: +45 43 43 81 88