

Jotamastic 90 Aluminium

Produktbeskrivelse

Dette er en to-komponent polyaminherdet epoksymastikmaling. Det er et overflatetolerant, slitesterkt, tykktykkfilm produkt med høyt tørrstoffinnhold. Det er aluminiumspigment for økt barriereeffekt. Spesielt beregnet på områder hvor optimal forbehandling ikke er mulig eller ønskelig. Gir langvarig beskyttelse i miljøer med høy korrosivitet. Kan brukes som primer, mellomstrøk, toppstrøk, eller som et ett-strøkssystem over eller under vann. Egnet for riktig forbehandlet karbonstål, galvanisert stål, rustfritt stål, aluminium, betong og en rekke tidligere malte overflater. Den kan påføres på overflater med temperaturer ned til 0 °C.

Bruksområde

Generelt:
Først og fremst utviklet for vedlikehold og reparasjon.

Marine:
Utenpå skrog, utvendige og innvendige områder.

Protective:
Anbefalt for offshoreomgivelser, inkludert skvalpesoner, raffinerier, kraftverk, broer, bygninger, gruvestyr og generelle stålkonstruksjoner.

Sertifikater og godkjenninger

Godkjent for PSPC for råoljetanker i henhold til IMO Res. MSC 288 (87)
Prekvalifisert i henhold til NORSOK M-501 utvalgte systemer
Korn, Newcastle Occupational Health

Når den er benyttet som en del av et godkjent system har denne malingen følgende sertifisering:
- Lav flammespredning ihht; "EU Directive for Marine Equipment. Approved in accordance with parts 5 and 2 of Annex 1 of IMO 2010 FTP Code, or Parts 5 and 2 of Annex 1 of IMO FTPC when in compliance with IMO 2010 FTP Code Ch. 8"

Kontakt din Jotunrepresentant for mer utfyllende opplysninger.

Flere sertifikater og godkjenninger kan være tilgjengelige på forespørsel.

Andre tilgjengelige varianter

Jotamastic 90
Jotamastic 90 GF

Henviser til eget TDS for hvert produkt.

Farger

aluminium, Aluminium rødtonet

Produktdata

Egenskap	Test/Standard	Beskrivelse
----------	---------------	-------------

MED STANDARDHERDER

Volumbasert tørrstoffinnhold	ISO 3233	80 ± 2 %
Glansgrad (GU 60 °)	ISO 2813	halvblank (35-70)
Flammepunkt	ISO 3679 Method 1	35 °C
Tetthet	kalkulert	1.4 kg/l

Region	Forskrift	Test Standard	VOC Verdi
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	Kalkulert	220 g/l
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	Kalkulert	241 g/l
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Kalkulert	241 g/l
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Kalkulert	241 g/l
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	KS M ISO 11890-1	219 g/l
China	GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coatings	GB/T 23985-2009 8.3	246 g/l

MED VINTERHERDER

Volumbasert tørrstoffinnhold	ISO 3233	80 ± 2 %
Flammepunkt	ISO 3679 Method 1	36 °C
Tetthet	kalkulert	1.4 kg/l

Region	Forskrift	Test Standard	VOC Verdi
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	Kalkulert	220 g/l
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	Kalkulert	220 g/l
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Kalkulert	220 g/l
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Kalkulert	220 g/l
China	GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coatings	GB/T 23985-2009 8.3	202 g/l

De angitte data er typiske for fabrikkproduserte produkter. Små variasjoner kan forekomme avhengig av farge.

Glansbeskrivelse: I henhold til Jotun Performance Coatings definisjon.

Små fargevariasjoner kan forekomme ved bytte mellom de to herderne. Hvis produktet er utsatt for vær og vind uten toppstrøk, vil Wintergrade (WG) versjonen gulne raskere enn den samme fargen i Standard (STD) versjon.

Filmtykkelse pr. strøk

Typisk anbefalt spesifikasjonsområde

MED STANDARDHERDER

Tørrfilmtykkelse	100 - 300 µm
Våtfilmtykkelse	125 - 375 µm
Teoretisk spredeevne	8 - 2.7 m ² /l

MED VINTERHERDER

Tørrfilmtykkelse	100 - 300	µm
Våtfilmtykkelse	125 - 375	µm
Teoretisk spredeevne	8 - 2.7	m ² /l

Forbehandling

Forbehandlingsoversikt

Underlag	Forbehandling	
	Minimum	Anbefalt
Karbon stål	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2 (ISO 8501-1)
Rustfritt stål	Overflaten skal være hånd- eller maskinslipt med ikke-metallisk slipemiddel eller fiberdisk for å gi overflateruhet/-riper og for å fjerne all polering fra overflaten.	Blåserensning med ikke-metallisk blåsemiddel egnet for å oppnå en skarp og kantete overflateprofil.
Aluminium	Overflaten skal være hånd- eller maskinslipt med ikke-metallisk slipemiddel eller fiberdisk for å gi overflateruhet/-riper og for å fjerne all polering fra overflaten.	Blåserensning med ikke-metallisk blåsemiddel egnet for å oppnå en skarp og kantete overflateprofil.
Galvanisert stål	Overflaten skal være ren, tørr og fremstå med en grov og matt profil.	Lett blåserensning ved bruk av ikke metallisk blåsemiddel som gir en grov og enhetlig profil.
Shop-primet stål	Ren, tørr og ubeskadiget shop primer (ISO 12944-4 5.4)	Sa 2 (ISO 8501-1)
Malte overflater	Ren, tørr og ubeskadiget kompatibel maling	Ren, tørr og ubeskadiget kompatibel maling
Betong	Lavtrykksvask med vann til en grov, ren, tørr overflate fri for sementslam.	Minimum 4 ukers herding. Fuktighetsinnhold maksimum 5 %. Overflaten behandles ved hjelp av lukket blåserensning, diamantsliping eller andre egnede metoder å slipe ned betongen og for å fjerne sementslam.

Påføring

Påføringsmetoder

Dette produkt kan påføres med

- Sprøyte: Bruk høytrykkssprøyte.
- Pensel: Anbefales for stripemaling og små områder. Påpasselighet må utvises for å oppnå spesifisert filmtykkelse.
- Rull: Kan brukes på mindre områder. Ikke anbefalt som første primerstrøk. Påpasselighet må utvises for å oppnå spesifisert filmtykkelse.

Blandeforhold (volum)

MED STANDARDHERDER

Jotamastic 90 Alu Comp A	3.5 del(er)
Jotamastic 90 Standard Comp B	1 del(er)

MED VINTERHERDER

Jotamastic 90 Alu Comp A	3.5 del(er)
Jotamastic 90 Wintergrade Comp B	1 del(er)

Uavhengig av underlagets temperatur er 10 °C den laveste temperatur på blandingen av base og herder. Lavere temperaturer kan kreve ekstra tynner for å nå riktig påføringsviskositet. Tilsetning av tynner gir lavere sigmotstand og lengre herdetid. Om tilsetning av tynner er påkrevd, må denne tilsettes etter at de to komponentene er blandet sammen.

Tynner/løsemiddel

Tynner: Jotun Thinner No. 17

Veiledende data for høytrykkssprøytning

Dysetørrelse (inch/1000):	19-25
Trykk ved dyse (minimum):	150 bar/2100 psi

Tørke- og herdetid

Underlagstemperatur	-5 °C	0 °C	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
MED STANDARDHERDER						
Overflatetørr / Berøringstørr			20 h	12 h	4 h	1.5 h
Gjennomtørr			40 h	20 h	6 h	3 h
Overmalingsintervall, minimum			30 h	10 h	3 h	1.5 h
Tørket/herdet for bruk			28 d	14 d	7 d	2 d
MED VINTERHERDER						
Overflatetørr / Berøringstørr	24 h	18 h	12 h	8 h	3.5 h	
Gjennomtørr	72 h	30 h	20 h	12 h	4 h	
Overmalingsintervall, minimum	54 h	20 h	10 h	6 h	2 h	
Tørket/herdet for bruk	21 d	14 d	10 d	5 d	3 d	

For max. overmalingsintervaller, se Application Guide (AG) for dette produktet.

Tørke- og herdetider er fastsatt under kontrollert temperatur og en relativ luftfuktighet under 85 %, samt med en tørrfilmtykkelse på gjennomsnitt av produktets spesifiserte tykkelsesområde.

Overflatetørr: Graden av tørking når lett trykk med en finger ikke etterlater et avtrykk, eller at malingen føles klebrig.

Gjennomtørr: Minimumstid før malingen tåler normal gangtrafikk uten varige spor, avtrykk eller andre fysiske skader.

Overmalingsintervall, minimum: Den anbefalt korteste tid før neste strøk kan påføres.

Tørket/herdet for bruk: Minimumstid før malingen kan bli eksponert i det tiltenkte miljø/medium.

Induksjonstid og Brukstid

Malingens temperatur	23 °C
MED STANDARDHERDER	
Brukstid	2 h
MED VINTERHERDER	
Brukstid	45 min

Varmebestandighet

	Temperatur	
	Vedvarende	Kortvarig
Tørr, lufteksponert	90 °C	-
Neddykket, sjøvann	50 °C	60 °C

MED VINTERHERDER

Tørr, lufteksponert, vedvarende: 120 °C

Tørr, lufteksponert, Kortvarig: -

Kortvarig temperaturopp, varighet max 1 time.

De gitte temperaturer er relatert til bibehold av malingens beskyttende egenskaper. Temperaturen kan imidlertid nedsette farge- og glansholdbarhet.

Legg merke til at malingens motstandsdyktighet ved neddykking vil variere med temperatur, det spesifikke kjemikaliet og om nedsenkningen er konstant eller periodisk. Varmebestandigheten til et malingsystem påvirkes av hvert enkelt strøk i systemet. I et system må alle malingene ha likeverdige varmebestandigheter.

Produktkompatibilitet

Forskjellige primere og toppstrøk kan benyttes i kombinasjon med dette produktet, avhengig av eksponeringsbetingelser. Kontakt Jotun for ytterligere informasjon.

Forrige strøk: epoksy shop primer, uorganisk sinksilikat shop-primer, sink epoksy, epoksy, epoxy mastic, uorganisk sinksilikat

Neste strøk: polyuretan, polysiloksan, epoksy, akryl, vinyl epoksy

Emballasje

	Volum (liter)	Spannstørrelse (liter)
MED STANDARDHERDER		
Jotamastic 90 Alu Comp A	3.55/15.6	5/20
Jotamastic 90 Standard Comp B	1/4.4	1/5
MED VINTERHERDER		
Jotamastic 90 Alu Comp A	3.55/15.6	5/20

Jotamastic 90 Wintergrade Comp B

1/4.4

1/5

Nevnte volum gjelder fabrikkproduserte varer. Variasjoner i emballasjestørrelse og fyllingsgrad kan forekomme pga lokale bestemmelser.

Lagring

Produktet må lagres i henhold til nasjonale bestemmelser. Produktet bør oppbevares i et tørt, skyggefulgt og kjølig rom med god ventilasjon, og holdes unna varmekilder og åpen flamme. Emballasjen må holdes godt lukket. Håndteres med forsiktighet.

Holdbarhet ved 23 °C

Jotamastic 90 Alu Comp A	48 måned(er)
Jotamastic 90 Standard Comp B	24 måned(er)
Jotamastic 90 Wintergrade Comp B	24 måned(er)

I noen markeder kan kortere holdbarhet være oppgitt, grunnet lokal lovgivning. Ovennevnte er minimum holdbarhet, etter dette skal produktet kontrolleres.

Miljødokumentasjon

Dette produktet kan bidra til Green Building Standard-poeng. Se Jotun.com for mer informasjon eller kontakt din lokale Jotun-representant.

EPD-ene er tilgjengelige på www.epd-norge.no

Forholdsregler ved påføring

Dette produktet er kun til yrkesmessig bruk. Påførere og operatører skal være opplært, erfarne og ha evner og utstyr for å blande/røre og bruke maling korrekt og i henhold til Jotuns tekniske dokumentasjon. Påførere og operatører skal bruke egnet personlig verneutstyr ved bruk av dette produktet. Disse retningslinjene er basert på gjeldende kunnskap om produktet. Eventuelle foreslåtte avvik som passer til forholdene på stedet skal sendes til den ansvarlige Jotun-representant for godkjenning før arbeidet påbegynnes.

Helse og sikkerhet

Ta hensyn til det som er anvist på emballasjen. Brukes under godt ventilerte forhold. Pust ikke inn sprøytetåke. Unngå hudkontakt. Søl på huden vaskes straks med egnet rensemiddel, såpe og vann. Skyll øynene med rikelig med vann og kontakt lege umiddelbart.

Fargeavvik

I noen tilfeller kan produkter som primært er ment for bruk som grunning eller bunnstoff, ha små fargevariasjoner fra batch til batch. Slike produkter og epoksybaserte produkter som brukes som toppstrøk, kan kritte når de utsettes for sollys og forvitring.

Farge- og glansbestandighet på toppstrøk/siste strøk kan variere avhengig av fargetype, eksponeringsmiljø som temperatur, UV-intensitet etc., påføringskvalitet og generisk malings type. Kontakt ditt lokale Jotun-kontor for mer informasjon.

Ansvarsbegrensning

Informasjonen i dette dokumentet er gitt etter Jotuns beste kunnskap, basert på laboratorietesting og praktiske erfaringer. Jotuns produkter regnes som halvfabrikata, og som sådan brukes produktene ofte under forhold utenfor Jotuns kontroll. Jotun kan ikke garantere noe annet enn kvaliteten på selve produktet. Mindre produktendringer kan bli gjennomført for å overholde lokale krav. Jotun forbeholder seg retten til å endre gitte data uten varsel.

Brukere bør alltid konsultere Jotun for veiledning om hvorvidt produktet er egnet til formålet og tiltenkt påføringsmetode.

Dersom det er uoverensstemmelse mellom ulike språklige utgaver av dette dokumentet, vil English (United Kingdom) versjonen være gjeldende.
