



Teknisk datablad

RLD501V

November 2025

International Master – kun for profesjonell bruk

Produktliste

DEL FLEET ONE® Høy ytelse – tykk topplakk	
Produkt	
F8001	Høy ytelse – tykkbindemiddel
F7xxx	Fargede tonere
F8255	UHS-herder – medium
F8254	UHS-herder – langsom
F8251	UHS flerkomponent herder
F8363	UHS Fortynner – veldig langsom
F8364	UHS Fortynner – Langsom
F8365	UHS-fortynner – middels
F8366	UHS-fortynner – rask
F8367	UHS-fortynner – ekstra rask

Produktbeskrivelse

DEL FLEET ONE® High Performance – High Build Topcoat er utviklet for å gi et optimalt utvalg av farger og reproduserbarhet når den farges med den nyeste generasjonen Delfleet-fargestoffer. Den gir en finish av høy kvalitet, holdbarhet og kjemisk motstand.

DEL FLEET ONE® High Performance – High Build Topcoat:

- dekker komplekse deler av kjøretøy som nagler, skruer, sveiser og kanter
- kan brukes på både små og store områder
- kan sprayeres under en rekke forskjellige temperaturforhold
- gir svært høy opasitet
- gir høy motstand mot sagging på overlappinger og vanskelige områder å overmale

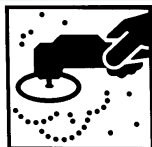
DEL FLEET ONE® High Performance – High Build Topcoat kan kombineres med et stort utvalg av tilleggsprodukter for å møte behovene til både bygg- og flåtemarkedet, fra de minste til de største områdene, enten med lufttørring eller lav bakekapasitet.



DEL FLEET
ONE®

Underlag og forberedelse

FORBERED UNDERLAGET SOM FØLGER:



Underlag:

- Originale overflater og arbeid i god stand må avfettes, rengjøres og tørrslipes med P320-P400 (eller P600 vått) før påføring av topplakk.
- Stål, aluminium, GRP og sinkbelagt stål må forbehandles med passende grunning for å sikre riktig vedheft mellom strøkene og beskyttelse av underlaget.
- DELFLEET ONE® F8001 Topcoat er egnet over alle PPG-grunning, overflatebehandlingsmidler og tetningsmidler.



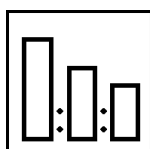
Rengjøring:

Underlaget som skal males må være tørt, rent og fritt for korrosjon, fett og formløsningsmidler.

Underlaget må forberedes grundig ved hjelp av en kombinasjon av D845 avfettingsmiddel og D837 Spirit Wipe (eller D8401 rengjøringsmiddel med lavt VOC-innhold).

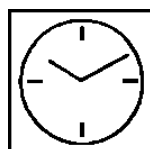
Prosess

KONVENSJONELL eller TRYKKBEHOLDERAPPLIKASJON



Blandingsforhold etter volum:

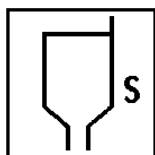
For F8254 / F8255 herdere:			For F8251 herder:		
DELFLEET ONE® High Build Topcoat	2		DELFLEET ONE® High Build Topcoat	3	
F8254/5 Herder	1		F8251 herder	2	
F836x Tynner	0,8-1,0		F836x Tynner	0,5-1,0	



Temperatur	<15 °C	15	15-20 °C	20-25 °C	20-30 °C	25-35 °C	>30 °C	>35 °C
Kombinasjon	Ekstra rask	Rask	Standard/rask	Standard/langsom	Langsom/Middels	Langsom	Svært langsom	Ekstra langsom
Jobbens størrelse	Svært liten Spot	Liten	Liten	Middels til stor	Middels til stor	Mellomstor til stor	Stor	Stor
Hærder	F8255 Middels				F8254 Langsom			F8251
Fortynner	F8367	F8366	F8365	F8364	F8365	F8364	F8363	F8363
Pot Life	< 30 min	1 time	> 2 timer	> 2 timer	> 2 timer	> 2 timer	> 2 timer	> 2 timer
Tørketid	< 1 time	2 timer	2-3 timer	3 timer	Over natten	Over natten	Over natten	24 timer
Baking tidsplan	Lufttørring	20 min @50 °C	30 min @50 °C	30 min @50 °C	30 min @60 °C	30 min @60 °C	30 min @60 °C	30 minutter ved 60 °C

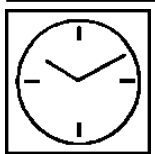
Påføringsprosess

KONVENSJONELL eller TRYKKFØDING

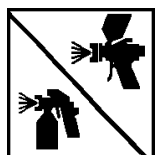


Sprayviskositet ved 20 °C:

24–28 sekunder DIN4



Potlife ved 20 °C: 2-3 timer



Tyngdekraftsmating:

1,3-1,5 mm dyse
2,0-2,4 bar lufttrykk

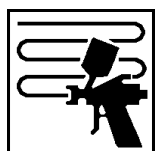
Sugemating:

1,6–1,8 mm dyse
2,0–2,4 bar lufttrykk



Trykkmating:

0,85–1,0 mm spiss
2,0–2,4 bar lufttrykk
0,3–1,0 bar væsketrykk
280–320 cc/min strømningshastighet



Antall strøk

1 strøk

2 strøk:

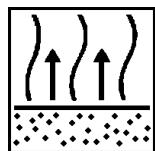
1 lett strøk
+ 1 Full strøk

1 Middels tett strøk
+1 Full strøk

Tørr filmtykkelse:

50 – 60 µm

60 – 90 µm



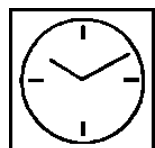
Tørketid mellom strøkene:
Flash-Off før steking:

1 strøk

2–3 minutter
10 minutter

2 strøk:

10 minutter
10 minutter



Tørketid:

20 °C Støvfri:
20 °C Gjennomtørket
Baking (metalltemperatur)
langsom)
IR-mellombølge

10-20 min

24 timer

30 min @50 °C med standard herder (30 min @60 °C med

10-15 min

Farge

FARGBLANDING OG FARVING

Alle tonere skal røres grundig for hånd når de åpnes for første gang, og deretter røres i en blandemaskin i 10 minutter før bruk. Deretter skal alle tonere røres i maskinen to ganger om dagen i minst 10 minutter.

FARGEKONTROLL

Som med alle lakksystemer, bør det utføres en fargekontroll før lakkeringsarbeidet på kjøretøyet.

Generelle prosessmerknader

PÅFØRING AV DEKALER

Det anbefales at DELFLEET ONE® F8001 High Performance – High Build Topcoat får herde i minst en uke før dekalers påføres.

OMSTRØK

DELFLEET ONE® F8001 High Performance – High Build Topcoat kan overmales med samme produkt innen 8 timer uten sliping. Hvis den er bakt eller lufttørket i mer enn 8 timer, bør topplakken slipes med P360-500 og avfettes før overmaling.

DEKKEVNE

Ca. 8 til 10 m² per liter bruksklar maling ved en tørr filmtykkelse på 70 mikron, avhengig av fortynningsforholdet som brukes.

ANDRE PUNKTER Å MERKE SEG

La overflaten herde grundig før kjøretøyet vaskes. Dette kan ta flere uker hvis kjøretøyet lufttørkes i kalde omgivelser og/eller malingsfilmtykkelsen er for høy.

OPPBEVARING

Blandingsromtemperatur:

Oppbevar F7xxx-tonere og F8001 i blandingsrommet ved følgende temperaturer: 18 til 25 °C.

Lagringstemperatur:

Oppbevar F7xxx-tonere og F8001 mellom følgende temperaturer: 5 til 35 °C (41 til 95 °F).

Oppbevar i henhold til lokale forskrifter. Oppbevar i originalemballasjen, beskyttet mot direkte sollys på et tørt, kjølig og godt ventilert sted, vekk fra uforenlige materialer og mat og drikke. Hold beholderen tett lukket og forseglet til den skal brukes.

Beholdere som har blitt åpnet, må forsegles nøye og oppbevares stående for å forhindre lekkasje.

Ikke oppbevar i umerkede beholdere. Bruk egnet oppbevaringsbeholder for å unngå forurensning av miljøet.

Se alltid sikkerhetsdatabladet for materialet.



VOC-INFORMASJON

EU-grenseverdien for dette produktet (produktkategori: IIB.d) i bruksklar form er maks. 420 g/liter VOC. VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 420 g/liter. Avhengig av valgt bruksmåte kan det faktiske VOC-innholdet i dette produktet være lavere enn det som er spesifisert i EU-direktivet.

HELSE OG SIKKERHET

Disse produktene er kun beregnet for profesjonell bruk og skal ikke brukes til andre formål enn de som er angitt. Informasjonen i dette TDS er basert på dagens vitenskapelige og tekniske kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet er egnet for det tiltenkte formålet. For helse- og sikkerhetsinformasjon, se sikkerhetsdatabladet, som også er tilgjengelig på: www.ppgrefinish.com

For ytterligere informasjon, vennligst kontakt:

Kundeservice Salgsgruppe
PPG Industries (UK) Ltd
Needham Road
Stowmarket
Suffolk IP14 2AD
Tel: 01449 771771



DELFLEET
ONE®

PPG-logoen, Delfleet, Delfleet One og PaintManager er registrerte varemerker, og RapidMatch er et varemerke tilhørende PPG Industries Ohio, Inc.
© 2020 PPG Industries, alle rettigheter forbeholdt. Opphavsretten til de ovennevnte originale produktene tilhører PPG Industries.

DETTE PRODUKTET ER KUN FOR PROFESJONELL BRUK.