

TECHNICAL DATASHEET



RLD311V oktober 2024

DP7000 Air-Dry Primer

PRODUKTER

D8561	DP7000 Air-Dry Primer G1
D8565	DP7000 Air-Dry Primer G5
D8567	DP7000 Air-Dry Primer G7
D8270	DP7000 Herder
D8727	DP7000 Standard fortynner
D8728	DP7000 høy temperatur fortynner

PRODUKTBESKRIVELSE

Lufttørkende grunning, DP7000, er en hurtigtørkende 2K-Primer, utviklet for å redusere energikostnadene og optimalisere grunningsprosessene i verkstedet.

Hovedegenskapene til denne nye Primer er hurtig lufttørking og utmerkede slipeegenskaper.

Den er en VOC-godkjent Primer som oppfyller det europeiske VOC-direktivet, og er tilgjengelig i tre grå nyanser, noe som gir muligheten til å blande en rekke gråtoner for å finne den som passer best for å optimalisere hver toppstrøkfarge.

Denne nye PPG-grunning lanseres sammen med dedikerte tilleggsprodukter som passer for et bredt spekter av temperaturforhold.

- Enkel å påføre i én applikasjon.
- Applikasjon i 1 lett strøk etterfulgt av 2-4 fulle strøk uten avlufting mellom strøkene
- Tørker raskt og er lett å slippe.

FORBEREDELSE AV UNDERLAGET - RENGJØRING



Før forberedelsesarbeidet starter, vask alle overflater som skal males med såpe og vann. Skyll og la tørke før du avfetter med et egnet PPG-rengjøringsmiddel:

Sørg for at alle underlag er grundig rengjort og tørket før og etter hvert trinn i forberedelsesarbeidet. Tørk alltid av rengjøringsmiddel fra overflaten umiddelbart med en ren, tørr klut.

Se **Deltron Cleaners (RLD63V)** teknisk datablad for egnede produkter for rengjøring og avfetting av underlag.

FORBEREDELSE AV UNDERLAGET - GRUNNING OG SLIPING

Bare metall skal slipes lett, avfettes og være helt rustfritt før applikasjon av SPP3006 Adhesion Wipes.



SP3006 Adhesion Wipe-prosess: Påfør kluten på bart metall og la den tørke til den er matt før påføring av Air-Dry Primer.

***Merk:** Det anbefales ikke å bruke noen form for etch-primer før påføring av DP7000.



Elektrolakk skal slipes med sandpapir av kornstørrelse P320-P400 (tørt).

Original lakk eller grunning skal slipes med sandpapir av kornstørrelse P320-P400 (tørt).

GRP eller glassfiber skal slipes med sandpapir av kornstørrelse P320 (tørt).



Polyester skal tørrslipes med en rekke papirkvaliteter som er egnet for applikasjon av DP7000. (P80-P120-P180-P240).



Plast:

- Ved bruk av Envirobase HP topcoat er det ikke nødvendig med plastgrunning.
- Ved bruk av Direct Gloss som topplakk på plastoverflater, bruk plastgrunning D820 før påføring av DP7000.

GREYMATICS

Blandingene nedenfor skal aktiveres og fortynnes på vanlig måte før sprøyting.

For hver av de angitte DP7000-grunningvariantene gjelder følgende blandingsforhold etter vekt:

	G1	G3	G5	G6	G7
D8561	100	80	--	--	--
D8565	--	20	100	20	--
D8567	--	--	--	80	100

BLANDING ETTER VOLUM

D856x	Air-Dry Primer	3
D8270	Hærder	1
D8727/28	STD. eller HT. Fortynner	0,5-*0,75

*3:1:0,75 anbefales for store overflater og høye temperaturer.

D8727 Standard tynner 20-30 °C

D8728 Tynner for høye temperaturer over 30 °C

BLANDING ETTER VEKT

Vektene er kumulative – vennligst **IKKE** nullstill vekten mellom tilsetningene.

Nødvendig volum RFU-maling (liter)	Vekt Grunning Gram (3 deler)	Vekt herder Gram (1 del)	Vekt tynner (standard) Gram (0,5 del)	Vekt tynner (HT) Gram (0,5 del)
0,25 L	280,0	335,8	360,3	360,8
0,5 L	560,0	671,7	720,5	721,5
0,75 L	840,0	1007,5	1080,8	1082,3
1,0 L	1120,0	1343,3	1441,0	1443,0
1,5 L	1680,0	2015,0	2161,5	2164,5

RFU MIXED PRODUKTDETALJER

Brukstid ved 20 °C: 30 minutter – Dobbel viskositet på 45 minutter

Viskositet: RFU 17-18 sekunder DIN4-kopp ved 20 °C.

SPRAYGUN-OPPSETT

Sprøytedyse: 1,4–1,6 mm dyse. Justering av nål: 2 omdreining ut

Sprøytetrykk: Fullt panel: 2,0 bar innløpstrykk. Punkt-applikasjon: 1,2-1,5 bar innløpstrykk

APPLIKASJON OG AVLUFTNING



Ett besøk Applikasjon 1 lett og 2–4 fulle strøk

Det første strøk skal påføres som et lett, lukket strøk. Andre, tredje og fjerde strøk påføres som fulle strøk.

Tørk mellom strøkene Etter første strøk, la det tørke i 10-15 sekunder. Andre, tredje og fjerde strøk påføres i én omgang.

***Merk: Unngå tykke strøk på sensitive overflater.**

FILMTYKKELSE og TØRKETID: (STD og høy temperatur)

2½ **strøk** lufttørking i 30 min. 80–100 mikron DFT
 3½ **strøk** lufttørking i 35 min. 100-120 mikron DFT
 4½ **strøk** lufttørking i 40 min. 120-140 mikron DFT

IR kortbølge: 1 min flash etterfulgt av 5 min @ 50 % effektivitet

5-10 minutter ved 60 °C
 10-15 minutter ved 50 °C
 15-20 minutter ved 40 °C

SLIP



Avslutt med følgende kornstørrelser:

- P400 eller finere: Enkeltlagsfarger (direkte glans)
- P400-P500 eller finere: Grunning.



Avslutt med følgende kornstørrelser:

- P800 eller finere: Enkeltlagsfarger (direkte glans)
- P800 eller finere: Grunning

TOPPSTRØK

Etter sliping kan DP7000 Air-Dry Primer påføres direkte med alle PPG-topplakker.

- Envirobase High Performance grunningsfarge.
- Deltron UHS Progress Direct Gloss Color

RENGJØRING AV UTSTYR

Etter bruk må alt utstyr rengjøres grundig med rengjøringsmiddel eller tynner.

HELSE OG SIKKERHET



Disse produktene er kun beregnet for profesjonell bruk og må ikke brukes til andre formål enn de som er angitt. Informasjonen i dette sikkerhetsdatabladet er basert på dagens vitenskapelige og tekniske kunnskap, og det er brukerens ansvar å treffe alle nødvendige tiltak for å sikre at produktet er egnet for det tiltenkte formålet. For helse- og sikkerhetsinformasjon, se sikkerhetsdatabladet, som også er tilgjengelig på: www.ppgrefinish.com

VOC-INFORMASJON

EU-grenseverdien for dette produktet (produktkategori: IIB.d) i bruksklar form er maks. 420 g/liter VOC. VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 420 g/liter. Avhengig av valgt bruksmåte kan det faktiske VOC-innholdet i dette produktet være lavere enn det som er angitt i EU-direktivet.

For ytterligere informasjon, vennligst kontakt

PPG Industries (UK) Limited.
Auto Refinish
Kundeservice og salgsgruppe,
Needham Road,
Stowmarket,
Suffolk.
IP14 2AD,
England
Tlf.: 01449771775
Faks: 01449 773480